Приложение к АООП ООО

Утверждено

Приказом директора

ГКОУКО «Калужская

школа-интернат № 5

имени Ф.А. Рау»

от 30.08.2024 г. № 109/01-10

**Копия рабочей программы**

**учебного предмета**

 **«Профильный труд»**

**(«Столярное дело»)**

(для 5, 7 классов)

# ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочая программа по учебному предмету «Профильный труд» («Столярное дело») составлена на основе Федеральной адаптированной основной общеобразовательной программы обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) (далее ФАООП УО вариант 1), утвержденной приказом Министерства просвещения России от 24.11.2022г. № 1026 (<https://clck.ru/33NMkR>).

ФАООП УО (вариант 1) адресована обучающимся с легкой умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) с учетом реализации их особых образовательных потребностей, а также индивидуальных особенностей и возможностей.

Учебный предмет **«**Профильный труд» («Столярное дело») относится к предметной области «Технология» и является обязательной частью учебного плана. Рабочая программа по учебному предмету «Профильный труд» («Столярное дело») в 5 классе в соответствии с учебным планом рассчитана на 34 учебные недели и составляет 205 часов в год (6 часов в неделю).

Федеральная адаптированная основная общеобразовательная программа определяет цель и задачи учебного предмета «Профильный труд» («Столярное дело»).

 Цель обучения – всестороннее развитие личности обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениям) среднего возраста в процессе формирования их трудовой культуры.

Задачи обучения:

* развитие социально ценных качеств личности (потребности в труде, трудолюбия, уважения к людям труда, общественной активности);
* обучение обязательному общественно полезному, производительному труду; подготовка обучающихся к выполнению необходимых и доступных видов труда дома, в семье и по месту жительства;
* расширение знаний о материальной культуре как продукте творческой предметно-преобразующей деятельности человека;
* расширение культурного кругозора, обогащение знаний о культурно-исторических традициях в мире вещей;
* расширение знаний о материалах и их свойствах, технологиях использования;
* ознакомление с ролью человека-труженика и его местом на современном производстве;
* ознакомление с массовыми рабочими профессиями, формирование устойчивых интересов к определенным видам труда, побуждение к сознательному выбору профессии и получение первоначальной профильной трудовой подготовки;
* формирование представлений о производстве, структуре производственного процесса, деятельности производственного предприятия, содержании и условиях труда по массовым профессиям, с которыми связаны профили трудового обучения в образовательной организации;
* ознакомление с условиями и содержанием обучения по различным профилям и испытание своих сил в процессе практических работ по одному из выбранных профилей в условиях школьных учебно-производственных мастерских в соответствии с физическими возможностями и состоянием здоровья обучающихся;
* формирование трудовых навыков и умений, технических, технологических, конструкторских и первоначальных экономических знаний, необходимых для участия в общественно полезном, производительном труде;
* формирование знаний о научной организации труда и рабочего места, планировании трудовой деятельности;
* совершенствование практических умений и навыков использования различных материалов в предметно-преобразующей деятельности;
* коррекция и развитие познавательных психических процессов (восприятия, памяти, воображения, мышления, речи);
* коррекция и развитие умственной деятельности (анализ, синтез, сравнение, классификация, обобщение);
* коррекция и развитие сенсомоторных процессов в процессе формирование практических умений;
* развитие регулятивной функции деятельности (включающей целеполагание, планирование, контроль и оценку действий и результатов деятельности в соответствии с поставленной целью);
* формирование информационной грамотности, умения работать с различными источниками информации;
* формирование коммуникативной культуры, развитие активности, целенаправленности, инициативности.

Рабочая программа по учебному предмету «Профильный труд» («Столярное дело») в 5 классе определяет следующие задачи:

* формирование знаний о санитарно - гигиенических требованиях к рабочим местам; оборудовании рабочих мест и правил работы за ними;
* формирование знаний о пиломатериалы: виды, использование, названия;
* формирование знаний о дереве: основные части;
* формирование знаний о правилах техники безопасности при работе ручным столярным инструментом;
* формирование знаний о правилах техники безопасности при работе на сверлильном станке;
* формирование знаний о техническом рисунке, эскизе и чертеж; назначение, выполнение простейших чертежей, обозначение размеров;
* формирование знаний об устройстве и применении столярных инструментов и приспособлений;
* формирование умений работать ручным столярным инструментом;
* формирование умений читать простейшие чертежи;
* формирование умений делать разметку столярным угольником и линейкой;
* формирование умений выполнять простые столярные соединения.

# СОДЕРЖАНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Обучение профильному труду в 5 классе носит практическую направленность и тесно связано с другими учебными предметами, жизнью, готовит обучающихся к овладению профессионально-трудовыми знаниями и навыками.

В 5 классе обучающиеся знакомятся:

* с названием наиболее распространенных пород древесины;
* с основными частями дерева;
* с названием пиломатериалов и их использованием;
* с устройством сверлильного станка;
* с названием основных инструментов для пиления;
* с названием основных инструментов для разметки;
* с изготовлением простейших игрушек из древесного материала;
* с элементами выжигания по дереву;
* с видами соединения деталей.

Распределение учебного материала осуществляется концентрически, что позволяет обеспечить постепенный переход от исключительно практического изучения профильного труда к практико-теоретическому изучению, с обязательным учётом значимости усваиваемых знаний и умений формирования жизненных компетенций.

Программа по профильному труду включает теоретические и практические занятия. При составлении программы учтены принципы повторяемости пройденного материала и постепенного ввода нового.

Преподавание профильного труда базируется на знаниях, получаемых обучающимися на уроках математики, естествознания, истории и других предметов. Данная программа предусматривает обязательное обсуждение характеристик изделия, продумывание плана предстоящей работы, оценку сделанного. Большое внимание уделяется технике безопасности.

Содержание разделов

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  | Название темы | Кол-во часов | Контрольные работы, тесты |
|  | Промышленная заготовка древесины  | 6 |  |
|  | Пиление столярное ножовкой  | 12 | 1 |
|  | Изготовление игрушки из древесного материала  | 20 |  |
|  | Самостоятельная работа. Изготовление изделия из фанеры  | 18 | 1 |
|  | Сверление отверстий на станке. Изготовление подставки под карандаши | 10 |  |
|  | Изготовление игрушки из древесного материала. Гоночный автомобиль | 20 | 1 |
|  | Выжигание. Подставка под карандаши | 12 | 1 |
|  | Пиление лучковой пилой  | 8 |  |
|  | Строгание рубанком  | 14 |  |
|  | Соединение деталей шурупами  | 16 | 1 |
|  | Самостоятельная работа. Изготовление шкатулки  | 18 |  |
|  | Изготовление кухонной утвари  | 20 |  |
|  | Соединение рейки с бруском врезкой  | 26 |  |
|  | Практическое повторение | 12 | 1 |
|  | **Итого:** | **206** | **6** |

## ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

**Личностные:**

* сформированность начальных представлений о собственных возможностях;
* овладение начальными трудовыми навыками, используемыми в повседневной жизни;
* владение начальными навыками коммуникации и принятыми нормами социального взаимодействия;
* сформированность начальных навыков сотрудничества с взрослыми и сверстниками на уроках профильного труда;
* воспитание эстетических потребностей, ценностей и чувств;
* сформированность установки на бережное отношение к материальным ценностям.

**Предметные:**

Минимальный уровень:

* знать правила техники безопасности;
* понимать значимость организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину;
* знать названия некоторых материалов изделий, которые из них изготавливаются и применяются в быту;
* иметь представления об основных свойствах используемых материалов;
* знать правила хранения материалов и санитарно-гигиенических требований при работе с производственными материалами;
* уметь отобрать (с помощью учителя) материалы и инструменты, необходимые для работы;
* иметь представления о принципах действия, общем устройстве верстака, столярного угольника, столярной ножовки, рашпиля, драчевого напильника, шлифовальной шкурки, электровыжигателя, ручной дрели, коловорота, шила, рубанка, лучковой пилы, лобзика, сверлильного станка;
* читать (с помощью учителя) технологическую карту, чертеж, используемые в процессе изготовления изделия;
* соблюдать в процессе выполнения трудовых заданий порядок и аккуратность.

Достаточный уровень:

* знать правила техники безопасности и соблюдать их;
* понимать значимость организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину и умение организовывать своё рабочее место;
* производить самостоятельный отбор материала и инструментов, необходимых для работы;
* определять возможности различных материалов, их целенаправленный выбор (с помощью учителя) в соответствии с физическими, декоративно-художественными и конструктивными свойствами в зависимости от задач предметно-практической деятельности;
* экономно расходовать материалы;
* планировать предстоящую практическую работу;
* знать оптимальные и доступные технологические приемы ручной и машинной обработки столярных материалов в зависимости от их свойств и поставленных целей;
* осуществлять текущий самоконтроль выполняемых практических действий и корректировку хода практической работы;
* уметь определять виды пиломатериалов, знать их свойства;
* понимать общественную значимость своего труда, своих достижений в области трудовой деятельности.

Оценка предметных результатов осуществляется по итогам индивидуального и фронтального опроса обучающихся, выполнения самостоятельных работ (по темам уроков), контрольных работ (входных, текущих, промежуточных и итоговых) и тестовых заданий. При оценке предметных результатов учитывается уровень самостоятельности обучающегося и особенности его развития.

**Система оценки достижений**

Оценка личностных результатов предполагает, прежде всего, оценку продвижения обучающегося в овладении социальными (жизненными) компетенциями, может быть представлена в условных единицах:

* 0 баллов - нет фиксируемой динамики;
* 1 балл - минимальная динамика;
* 2 балла - удовлетворительная динамика;
* 3 балла - значительная динамика.

*Теоретическая часть:*

 *Оценка «5»* ставится, если:

* теоретический материал усвоен в полном объёме;
* изложен без существенных ошибок с применением профессиональной терминологии.

*Оценка «4»* ставится, если:

* в усвоении теоретического материала допущены незначительные пробелы, ошибки,
* материал изложен неточно,
* применялись дополнительные наводящие вопросы.

*Оценка «3»* ставится, если:

* в усвоении теоретического материала имеются существенные пробелы,
* ответ не самостоятельный,
* дополнительные наводящие вопросы.

*Оценка «2»* не ставится.

*Практическая часть:*

*Оценка «5»* ставится если:

* качество выполненной работы полностью соответствует технологическим требованиям
* работа выполнена самостоятельно.

*Оценка «4»* ставится если:

* к качеству выполненной работы имеются замечания;
* качество частично не соответствует технологическим требованиям;
* работа выполнена самостоятельно.

*Оценка «3»* ставится если:

* качество выполненной работы не соответствует технологическим требованиям;
* работа выполнена с помощью учителя.

*Оценка «2»* не ставится.

# ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №  |  Тема урока | Кол-во часов | Программное содержание | Дифференциация видов деятельности |
| Минимальный уровень | Достаточный уровень |
| **Промышленная заготовка древесины** **– 6 часов** |
| 1 | История возникновения столярного дела. Значение столярного дела в жизни человека. Правила поведения и техника безопасности в кабинете профильного труда | 1 | Просмотр видеофрагмента «История столярного дела». Обсуждение и анализ увиденного. Выделение главного из видеоматериала. Знакомство с задачами обучения и планом работы на год и четверть. Знакомство с инструктажем по технике безопасности. Организация рабочего места. Подготовка рабочей формы, материалов и инструментов. Распределение рабочих мест | Называют мастерскую, повторяют правила поведения в мастерской.Умеют организовать рабочее место с помощью учителя.Готовят рабочую форму, материалы, инструменты.Распределяют рабочие места | Знакомятся с задачами обучения в 5 классе, правилами поведения в мастерской, сведениями о профессии столяр.Готовят рабочую форму, материалы, инструменты.Умеют организовать рабочее место.Распределяют рабочие места |
| 2 | История возникновения столярного дела. Значение столярного дела в жизни человека. Правила поведения и техника безопасности в кабинете профильного труда | 1 |
| 3. | Дерево: основные части. Древесина: виды. | 1 | Знакомство с деревом: основные части (крона, ствол, корень). Знакомство с породами: хвойные, лиственные. Выделение частей дерева. Определение пород деревьев, используемые для работы. Оформление видов древесины в тетради | Знакомятся с деревом: основные части (крона, ствол, корень). Знакомятся с породами: хвойные, лиственные. Выделяют частей дерева. Определяют породы деревьев, используемые для работы с помощью учителя.Оформляют виды древесины в тетради | Знакомятся с деревом: основные части (крона, ствол, корень). Знакомятся с породами: хвойные, лиственные. Выделяют частей дерева. Определяют породы деревьев, используемые для работы. Оформляют виды древесины в тетради |
| 4. | Дерево: основные части. Древесина: виды. | 1 |
| 5 | Пиломатериалы: виды, использование. | 1 | Знакомство с пиломатериалами: виды, использование. Знакомство с доской: виды (обрезная, необрезная), размеры (ширина, толщина). Знакомство с бруском: форма, грани, ребра, их взаиморасположение (под прямым углом), торец. Определение видов пиломатериалов, определение граней.  | Знакомятся с пиломатериалами: виды, использование. Знакомятся с доской: виды (обрезная, необрезная), размеры (ширина, толщина). Знакомятся с бруском: форма, грани, ребра, их взаиморасположение (под прямым углом), торец. Определяют виды пиломатериалов с помощью учителя, определяют грани  | Знакомятся с пиломатериалами: виды, использование. Знакомятся с доской: виды (обрезная, необрезная), размеры (ширина, толщина). Знакомятся с бруском: форма грани, ребра, их взаиморасположение (под прямым углом), торец. Определяют виды пиломатериалов, определяют грани  |
| 6 | Пиломатериалы: виды, использование. | 1 |
| **Пиление столярное ножовкой -12 часов** |
| 7 |  Столярные устройства и приспособления: виды устройство, применение. Техника безопасности при пилении | 1 | Знакомство со столярными устройствами и приспособлениями: виды (измерительная линейка, столярный угольник, столярная ножовка, стусло) устройство, применение. Знакомство со столярной ножовкой.Техника безопасности при пилении. Выбор пил для работы. Определение ножовок для продольного и поперечного пиления | Знакомятся со столярными устройствами и приспособлениями: виды (измерительная линейка, столярный угольник, столярная ножовка, стусло) устройство, применение. Знакомятся со столярной ножовкой.Соблюдают технику безопасности при пилении. Выбирают ножовку для работы. Определяют ножовки для продольного и поперечного пиления с помощью учителя | Знакомятся со столярными устройствами и приспособлениями: виды (измерительная линейка, столярный угольник, столярная ножовка, стусло) устройство, применение. Знакомятся со столярной ножовкой.Соблюдают технику безопасности при пилении. Выбирают ножовку для работы. Определяют ножовки для продольного и поперечного пиления |
| 8 | Столярные устройства и приспособления: виды устройство, применение. Техника безопасности при пилении | 1 |
| 9 | Пиление брусков, выстроганных по толщине и ширине | 1 | Знакомство с назначением пиления. Пиление как основной процесс резания при обработке древесины. Знакомство со столярным верстаком. Формирование правильной хватки и рабочей позы при пилении.Знакомство с правилами пиления заготовок по длине и ширине. Разметка и выпиливание бруска из доски по ширине и толщине. Пиление деревянных брусков различного сечения | Знакомятся с назначением пиления. Знакомятся со столярным верстаком. Формируют правильную хватку и рабочую позу при пилении.Применяют правила пиления заготовок по длине и ширине. Размечают и выпиливают брусок из доски по ширине и толщине с помощью учителя. Пилят деревянные бруски различного сечения | Знакомятся с назначением пиления. Пиление как основной процесс резания при обработке древесины. Знакомятся со столярным верстаком. Формируют правильную хватку и рабочую позу при пилении.Применяют правила пиления заготовок по длине и ширине. Размечают и выпиливают брусок из доски по ширине и толщине. Пилят деревянные бруски различного сечения |
| 10 | Пиление брусков, выстроганных по толщине и ширине | 1 | Знакомство с назначением пиления. Пиление как основной процесс резания при обработке древесины. Знакомство со столярным верстаком. Формирование правильной хватки и рабочей позы при пилении.Знакомство с правилами пиления заготовок по длине и ширине. Разметка и выпиливание бруска из доски по ширине и толщине. Пиление деревянных брусков различного сечения | Знакомятся с назначением пиления. Знакомятся со столярным верстаком. Формируют правильную хватку и рабочую позу при пилении.Применяют правила пиления заготовок по длине и ширине. Размечают и выпиливают брусок из доски по ширине и толщине с помощью учителя. Пилят деревянные бруски различного сечения | Знакомятся с назначением пиления. Пиление как основной процесс резания при обработке древесины. Знакомятся со столярным верстаком. Формируют правильную хватку и рабочую позу при пилении.Применяют правила пиления заготовок по длине и ширине. Размечают и выпиливают брусок из доски по ширине и толщине. Пилят деревянные бруски различного сечения |
| 11 | Пиление в стусле | 1 | Знакомство с пилением вдоль и поперек волокон. Знакомство с понятиями плоская поверхность, миллиметр, припуск на обработку. Пиление в стусле под углом деталей, выстроганных по длине и ширине | Знакомятся с пилением вдоль и поперек волокон. Пилят в стусле под углом деталей, выстроганных по длине и ширине с помощью учителя | Знакомятся с пилением вдоль и поперек волокон. Знакомятся с понятиями плоская поверхность, миллиметр, припуск на обработку. Пилят в стусле под углом деталей, выстроганных по длине и ширине |
| 12 | Пиление в стусле | 1 |
| 13 | Пиление в стусле под углом | 1 | Знакомство с миллиметром как основной мерой длины в столярном деле. Повторяют понятие припуск на обработку. Знакомство с назначением, устройством стусла, правилами пользования и назначением.Знакомство с видами брака при пилении. Пиление в стусле под углом | Знакомятся с миллиметром как основной мерой длины в столярном деле. Пилят в стусле под углом | Знакомятся с миллиметром как основной мерой длины в столярном деле. Повторяют понятие припуск на обработку. Знакомятся с назначением, устройством стусла, правилами пользования и назначением.Знакомятся с видами брака при пилении. Пилят в стусле под углом |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 14 | Пиление в стусле под углом | 1 | Знакомство с миллиметром как основной мерой длины в столярном деле. Повторяют понятие припуск на обработку. Знакомство с назначением, устройством стусла, правилами пользования и назначением.Знакомство с видами брака при пилении. Пиление в стусле под углом | Знакомятся с миллиметром как основной мерой длины в столярном деле. Пилят в стусле под углом | Знакомятся с миллиметром как основной мерой длины в столярном деле. Повторяют понятие припуск на обработку. Знакомятся с назначением, устройством стусла, правилами пользования и назначением.Знакомятся с видами брака при пилении. Пилят в стусле под углом |
| 15 | Отделка изделия. Правила техники безопасности при работе шкуркой  | 1 | Знакомство с контролем за правильностью размеров и формы детали с помощью линейки и угольника. Знакомство с наждачной бумагой: виды, размеры, зернистость.Знакомство с правилами шлифования торцов деталей шкуркой, шлифованием в «пакете». Техника безопасности при работе с наждачной бумагой. Подбор наждачной бумаги. Шлифование деревянных кубиков наждачной бумагой | Знакомятся с контролем за правильностью размеров и формы детали с помощью линейки и угольника. Знакомятся с наждачной бумагой: виды, размеры, зернистость.Знакомятся с правилами шлифования торцов деталей шкуркой, шлифованием в «пакете». Соблюдают технику безопасности при работе с наждачной бумагой. Подбирают наждачную бумагу с помощью учителя. Шлифуют деревянные кубики наждачной бумагой | Знакомятся с контролем за правильностью размеров и формы детали с помощью линейки и угольника. Знакомятся с наждачной бумагой: виды, размеры, зернистость.Знакомятся с правилами шлифования торцов деталей шкуркой, шлифованием в «пакете». Соблюдают технику безопасности при работе с наждачной бумагой. Подбирают наждачную бумагу. Шлифуют деревянные кубики наждачной бумагой  |
| 16 |  | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 17 | Контрольная работа«Пиление в стусле по заданному размеру». Тест | 2 | Анализ объекта труда. Повторение последовательности изготовления изделия. Технологические требования к качеству пиления | Анализируют объект труда. Повторяют последовательность изготовления изделия. Соблюдают технологические требования к качеству пиления | Анализируют объект труда. Повторяют последовательность изготовления изделия. Соблюдают технологические требования к качеству пиления |
| 18 | Контрольная работа«Пиление в стусле по заданному размеру». Тест |  |
| **Изготовление игрушки из древесного материала-20 часов** |
| 19 | **Изделие: игрушечный стол.** Планирование работы. Технический рисунок изделия  | 1 | Знакомство с техническим рисунком детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров. Рассмотрение образца изделия. Анализ образца.Составление плана работы в коллективной беседе.Оформление плана обработки изделия в тетради  | Знакомятся с техническим рисунком детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров. Составляют план работы в коллективной беседе.Оформляют план обработки изделия в тетради  | Знакомятся с техническим рисунком детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров. Рассматривают образец изделия. Анализируют образец.Составляют план работы в коллективной беседе.Оформляют план обработки изделия в тетради  |
| 20 | Планирование работы. Технический рисунок изделия  | 1 |
| 21 | Разметка и выпиливание деталей стола: ножки и столешницы | 1 | Знакомство с видами припусков на обработку в зависимости от вида ножовок. Выбор заготовки с учетом припуска на обработку для изготовления ножки и столешницы.Знакомство с правилами разметки.Разметка деталей.Распиливание заготовки, сохраняя разметочную линию | Знакомятся с видами припусков на обработку в зависимости от вида ножовок. Знакомятся с правилами разметки.Размечают детали с помощью учителя.Распиливают заготовки, сохраняя разметочную линию | Знакомятся с видами припусков на обработку в зависимости от вида ножовок. Выбирают заготовки с учетом припуска на обработку для изготовления ножки и столешницы.Знакомятся с правилами разметки.Размечают детали.Распиливают заготовки, сохраняя разметочную линию |
| 22 | Разметка и выпиливание деталей стола: ножки и столешницы | 1 |
| 23 | Зачистка торцов, кромки, частей ножки и столешницы | 1 | Повторение правил безопасной работы при работе с наждачной бумагой.Подбор наждачной бумаги.Зачистка торцов, кромки и шлифование | Повторяют правила безопасной работы при работе с наждачной бумагой.Подбирают наждачную бумагу.Зачищают и шлифуют торцы и кромки | Повторяют правила безопасной работы при работе с наждачной бумагой.Подбирают наждачную бумагу.Зачищают и шлифуют торцы и кромки |
| 24 | Зачистка торцов, кромки, частей ножки и столешницы | 1 |
| 25 | Закрепление деталей стола с помощью гвоздя | 1 | Знакомство с шилом: назначение, пользование, правила безопасной работы. Знакомство с видами гвоздей. Знакомство с правилами техники безопасности при работе молотком. Разметка деталей. Закрепление детали ножки и столешницы с помощью гвоздя | Знакомятся с шилом: назначение, пользование, правила безопасной работы. Знакомятся с видами гвоздей. Знакомятся с правилами техники безопасности при работе молотком. Размечают детали с помощью учителя. Закрепляют детали ножки и столешницы с помощью гвоздя | Знакомятся с шилом: назначение, пользование, правила безопасной работы. Знакомятся с видами гвоздей. Знакомятся с правилами техники безопасности при работе молотком. Размечают детали. Закрепляют детали ножки и столешницы с помощью гвоздя |
| 26 | Закрепление деталей стола с помощью гвоздя | 1 | Знакомство с шилом: назначение, пользование, правила безопасной работы. Знакомство с видами гвоздей. Знакомство с правилами техники безопасности при работе молотком. Разметка деталей. Закрепление детали ножки и столешницы с помощью гвоздя | Знакомятся с шилом: назначение, пользование, правила безопасной работы. Знакомятся с видами гвоздей. Знакомятся с правилами техники безопасности при работе молотком. Размечают детали с помощью учителя. Закрепляют детали ножки и столешницы с помощью гвоздя | Знакомятся с шилом: назначение, пользование, правила безопасной работы. Знакомятся с видами гвоздей. Знакомятся с правилами техники безопасности при работе молотком. Размечают детали. Закрепляют детали ножки и столешницы с помощью гвоздя |
| 27 | Окончательная отделка игрушечного стола. Анализ выполненного изделия | 1 | Знакомство с окончательной отделкой изделия: виды красок. Знакомство с контролем качества изделия. Знакомство со способами исправления брака. Знакомство с правилами нанесения краски на изделие.Исправление брака.Нанесение краски на изделие, анализ выполненной работы. Анализ выполненного изделия | Знакомятся с окончательной отделкой изделия: виды красок. Знакомятся с правилами нанесения краски на изделие.Наносят краски на изделие, анализируют выполненную работу.  | Знакомятся с окончательной отделкой изделия: виды красок. Контролируют качество изделия. Знакомятся со способами исправления брака. Знакомятся с правилами нанесения краски на изделие.Исправляют брак.Наносят краски на изделие, анализируют выполненную работу. Анализируют выполненное изделие |
| 28 | Окончательная отделка игрушечного стола. Анализ выполненного изделия | 1 | Знакомство с окончательной отделкой изделия: виды красок. Знакомство с контролем качества изделия. Знакомство со способами исправления брака. Знакомство с правилами нанесения краски на изделие.Исправление брака.Нанесение краски на изделие, анализ выполненной работы. Анализ выполненного изделия | Знакомятся с окончательной отделкой изделия: виды красок. Знакомятся с правилами нанесения краски на изделие.Наносят краски на изделие, анализируют выполненную работу.  | Знакомятся с окончательной отделкой изделия: виды красок. Контролируют качество изделия. Знакомятся со способами исправления брака. Знакомятся с правилами нанесения краски на изделие.Исправляют брак.Наносят краски на изделие, анализируют выполненную работу. Анализируют выполненное изделие |
| 29 | Изделие: игрушечный стул. Планирование работы. Технический рисунок игрушечного стула | 1 | Знакомство с техническим рисунком детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров. Рассмотрение образца изделия. Анализ образца.Планирование работы в коллективной беседе.Оформление плана обработки изделия в тетради  | Знакомятся с техническим рисунком детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров. Рассматривают образец изделия. Планируют работу в коллективной беседе.Оформляют план обработки изделия в тетради  | Знакомятся с техническим рисунком детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров. Рассматривают образец изделия. Анализируют образец.Планируют работу в коллективной беседе.Оформляют план обработки изделия в тетради  |
| 30 | Планирование работы. Технический рисунок игрушечного стула | 1 |
| 31 | Разметка и выпиливание деталей стула: сиденья и спинки  | 1 | Повторение видов припусков на обработку в зависимости от вида ножовок. Выбор заготовки с учетом припуска на обработку для изготовления сиденья и спинки.Разметка деталей.Распиливание заготовки | Повторяют виды припусков на обработку в зависимости от вида ножовок. Размечают детали с помощью учителя.Распиливают заготовки | Повторяют виды припусков на обработку в зависимости от вида ножовок. Выбирают заготовки с учетом припуска на обработку для изготовления сиденья и спинки.Размечают детали.Распиливают заготовки |
| 32 | Разметка и выпиливание деталей стула: сиденья и спинки | 1 |
| 33 | Зачистка торцов, кромки, частей ножки и спинки стула |  1 | Повторение правил безопасной работы при работе с наждачной бумагой.Подбор наждачной бумаги.Зачистка торцов, кромки и шлифование | Повторяют правила безопасной работы при работе с наждачной бумагой.Подбирают наждачную бумагу.Зачищают и шлифуют торцы и кромки  | Повторяют правила безопасной работы при работе с наждачной бумагой.Подбирают наждачную бумагу.Зачищают и шлифуют торцы и кромки  |
| 34 | Зачистка торцов, кромки, частей ножки и спинки стула |  1 |
| 35 | Закрепление деталей стула с помощью гвоздей  | 1 | Повторение видов гвоздей. Повторение правил техники безопасности при работе молотком. Разметка деталей. Закрепление деталей стула с помощью гвоздя | Повторяют виды гвоздей. Повторяют правила техники безопасности при работе молотком. Размечают детали с помощью учителя. Закрепляют детали стула с помощью гвоздя | Повторяют виды гвоздей. Повторяют правила техники безопасности при работе молотком. Размечают детали. Закрепляют детали стула с помощью гвоздя |
| 36 | Закрепление деталей стула с помощью гвоздей | 1 | Повторение видов гвоздей. Повторение правил техники безопасности при работе молотком. Разметка деталей. Закрепление деталей стула с помощью гвоздя | Повторяют виды гвоздей. Повторяют правила техники безопасности при работе молотком. Размечают детали с помощью учителя. Закрепляют детали стула с помощью гвоздя | Повторяют виды гвоздей. Повторяют правила техники безопасности при работе молотком. Размечают детали. Закрепляют детали стула с помощью гвоздя |
| 37 | Окончательная отделка игрушечного стула. Анализ выполненного образца  | 1 | Повторение окончательной отделки изделия: виды красок. Контроль качества изделия. Повторение способов исправления брака Повторение правил нанесения краски на изделие, анализа выполненной работы. Исправление брака.Нанесение краски на изделие.Исправление брака.Анализ выполненного изделия | Повторяют окончательную отделку изделия: виды красок. Повторяют правила нанесения краски на изделие, анализируют выполненную работу. Наносят краску на изделие.Исправляют брак.Анализируют выполненное изделие | Повторяют окончательную отделку изделия: виды красок. Контролируют качество изделия. Повторяют способы исправления брака Повторяют правила нанесения краски на изделие, анализируют выполненную работу. Исправляют брак.Наносят краску на изделие.Исправляют брак.Анализируют выполненное изделие |
| 38 | Окончательная отделка игрушечного стула. Анализ выполненного образца  | 1 |
| **Самостоятельная работа. Изготовление изделия из фанеры-18 часов** |
| 39 | Планирование работы. Технический рисунок изделия | 1 | Рассмотрение образца изделия. Рассмотрение технического рисунка изделия. Составление плана работы изделия в совместной беседе. Подготовка материала. Изготовление шаблонов. Оформление в тетради плана работы | Рассматривают образец изделия. Составляют план работы изделия в совместной беседе. Готовят материал с помощью учителя. Изготавливают шаблоны. Оформляют в тетради план работы | Рассматривают образец изделия. Рассматривают технический рисунок изделия. Составляют план работы изделия в совместной беседе. Готовят материал. Изготавливают шаблоны. Оформляют в тетради план работы |
| 40 | Планирование работы. Технический рисунок изделия | 1 | Рассмотрение образца изделия. Рассмотрение технического рисунка изделия. Составление плана работы изделия в совместной беседе. Подготовка материала. Изготовление шаблонов. Оформление в тетради плана работы | Рассматривают образец изделия. Составляют план работы изделия в совместной беседе. Готовят материал с помощью учителя. Изготавливают шаблоны. Оформляют в тетради план работы | Рассматривают образец изделия. Рассматривают технический рисунок изделия. Составляют план работы изделия в совместной беседе. Готовят материал. Изготавливают шаблоны. Оформляют в тетради план работы |
| 41 | Лобзик   | 1 | Знакомство с лобзиком: устройство, применение. Знакомство с фанерой: строение, свойства. Знакомство с техникой безопасности при работе лобзиком. Крепление полотна в лобзике, определение вида полотна | Знакомятся с лобзиком: устройство, применение. Знакомятся с фанерой: строение, свойства. Выполняют технику безопасности при работе лобзиком. Крепят полотно в лобзике, определяют вид полотна с помощью учителя | Знакомятся с лобзиком: устройство, применение. Знакомятся с фанерой: строение, свойства. Выполняют технику безопасности при работе лобзиком. Крепят полотно в лобзике, определяют вид полотна |
| 42 | Лобзик  | 1 |
| 43 | Оборудование рабочего места для выпиливания  | 1 | Знакомство со столиком для выпиливания: устройство, применение, назначение. Фиксация столика для выпиливания с помощью струбцины и в зажиме верстака  | Знакомятся со столиком для выпиливания: устройство, применение, назначение. Фиксируют столик для выпиливания с помощью струбцины и в зажиме верстака с помощью учителя | Знакомятся со столиком для выпиливания: устройство, применение, назначение. Фиксируют столик для выпиливания с помощью струбцины и в зажиме верстака  |
| 44 | Оборудование рабочего места для выпиливания | 1 |
| 45 | Изготовление деталей из фанеры | 1 | Повторение правил изготовления шаблонов.Формирование правильной хватки и рабочей позы при работе лобзиком.Разметка парных деталейИзготовление деталей. | Повторяют правила изготовления шаблонов.Формируют правильную хватку и рабочую позу при работе лобзиком.Размечают парные детали с помощью учителя. Изготавливают детали | Повторяют правила изготовления шаблонов.Формируют правильную хватку и рабочую позу при работе лобзиком.Размечают парные детали. Изготавливают детали |
| 46 | Изготовление деталей из фанеры | 1 |
| 47 | Изготовление деталей из фанеры | 1 |
| 48 | Изготовление деталей из фанеры | 1 |
| 49 | Изготовление деталей из фанеры | 1 |
| 50 | Изготовление деталей из фанеры | 1 |
| 51 | Отделка изделия | 1 | Знакомство с применением рашпиля, надфиля, наждачной бумаги при отработке фанеры.Отделка выпиленных деталей из фанеры при помощи рашпиля, надфиля, наждачной бумаги | Знакомятся с применением рашпиля, надфиля, наждачной бумаги при отработке фанеры.Отделывают выпиленные детали из фанеры при помощи рашпиля, надфиля, наждачной бумаги с помощью учителя | Знакомятся с применением рашпиля, надфиля, наждачной бумаги при отработке фанеры.Отделывают выпиленные детали из фанеры при помощи рашпиля, надфиля, наждачной бумаги |
| 52 | Отделка изделия | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 53 | Сборка изделия. | 1 | Знакомство с правилами сборки изделия из фанеры при помощи гвоздей.Технологические требования к выполнению сборки. Работа с предметно-технологической картой. Сборка изделия.Анализ выполненной работы | Знакомятся с правилами сборки изделия из фанеры при помощи гвоздей.Собирают изделие с помощью учителя.Анализируют выполненную работу | Знакомятся с правилами сборки изделия из фанеры при помощи гвоздей.Соблюдают технологические требования к выполнению сборки. Работают с предметно-технологической картой. Собирают изделие.Анализируют выполненную работу |
| 54 | Сборка изделия. | 1 |
| 55 | Контрольная работа «Изготовление детали прямоугольной формы». Тест  | 1 | Анализ изделия.Технологические требования к выполнению разметки. Работа с предметно-технологической картой. Изготовление детали прямоугольной формы.Анализ выполненной работы | Анализируют изделие.Изготавливают детали прямоугольной формы с помощью учителя.Анализируют выполненную работу | Анализируют изделие.Соблюдают технологические требования к выполнению разметки. Работают с предметно-технологической картой. Изготавливают детали прямоугольной формы.Анализируют выполненную работу |
| 56 | Контрольная работа «Изготовление детали прямоугольной формы». Тест | 1 |
| **Сверление отверстий на станке. Изготовление подставки под карандаши-10 часов** |
| 57 | Планирование работы. Технический рисунок подставки  | 1 | Анализ изделия.Определение характеристики изделия и планирование работы в групповой беседе. Составление плана изготовления подставки и запись в тетради.Подготовка материалов и заготовок. Измерение заготовок и деталей. | Анализируют изделие.Определяют характеристики изделия и планируют работу в групповой беседе. Составляют план изготовления подставки и записывают в тетради.Готовят материалы заготовки. Измеряют заготовки деталей с помощью учителя | Анализируют изделие.Определяют характеристики изделия и планируют работу в групповой беседе. Составляют план изготовления подставки и записывают в тетради.Готовят материалы заготовки. Измеряют заготовки деталей |
| 58 | Планирование работы. Технический рисунок подставки | 1 | Анализ изделия.Определение характеристики изделия и планирование работы в групповой беседе. Составление плана изготовления подставки и запись в тетради.Подготовка материалов и заготовок. Измерение заготовок и деталей. | Анализируют изделие.Определяют характеристики изделия и планируют работу в групповой беседе. Составляют план изготовления подставки и записывают в тетради.Готовят материалы заготовки. Измеряют заготовки деталей с помощью учителя | Анализируют изделие.Определяют характеристики изделия и планируют работу в групповой беседе. Составляют план изготовления подставки и записывают в тетради.Готовят материалы заготовки. Измеряют заготовки деталей |
| 59 | Заготовка деталей подставки. Разметка подставки | 1 | Повторение правил разметки деталей по длине, ширине, толщине. Знакомство с разметкой параллельных одинаково удаленных друг от друга линий по линейке и угольнику.Изготовление деталей подставки по заданной длине, ширине, толщине.  | Повторяют правила разметки деталей по длине, ширине, толщине. Изготавливают детали подставки по заданной длине, ширине, толщине с помощью учителя | Повторяют правила разметки деталей по длине, ширине, толщине. Знакомятся с разметкой параллельных одинаково удаленных друг от друга линий по линейке и угольнику.Изготавливают детали подставки по заданной длине, ширине, толщине  |
| 60 |  Заготовка деталей поставки. Разметка подставки | 1 |
| 61 | Настольный сверлильный станок. Работа на сверлильном станке | 1 | Знакомство с настольным сверлильным станком: назначение и основные части.Знакомство с правилами крепления сверла в патроне сверлильного станка. Крепление сверла в патроне. Знакомство с правилами безопасной работы на сверлильном станке. | Знакомятся с настольным сверлильным станком: назначение и основные части.Знакомятся с правилами крепления сверла в патроне сверлильного станка. Крепят сверло в патроне. Знакомятся с правилами безопасной работы на сверлильном станке.Формируют правильную хватку и рабочую позу при работе на сверлильном станке.Работают на сверлильном станке с применением страховочного упора с помощью учителя | Знакомятся с настольным сверлильным станком: назначение и основные части.Знакомятся с правилами крепления сверла в патроне сверлильного станка. Крепят сверло в патроне. Знакомятся с правилами безопасной работы на сверлильном станке.Формируют правильную хватку и рабочую позу при работе на сверлильном станке.Работают на сверлильном станке с применением страховочного упора |
| 62 | Настольный сверлильный станок. Работа на сверлильном станке | 1 | Формирование правильной хватки и рабочей позы при работе на сверлильном станке.Работа на сверлильном станке с применением страховочного упора | Формируют правильную хватку и рабочую позу при работе на сверлильном станке.Работают на сверлильном станке с применением страховочного упора | Формируют правильную хватку и рабочую позу при работе на сверлильном станке.Работают на сверлильном станке с применением страховочного упора |
| 63 | Сверление несквозных отверстий на подставке. Контроль глубины сверления | 1 | Знакомство с понятиями сквозное и несквозное отверстие. Сверление несквозных отверстий по меловой отметке на сверле или с муфтой. Контроль глубины сверления | Знакомятся с понятиями сквозное и несквозное отверстие. Сверлят несквозные отверстия по меловой отметке на сверле или с муфтой. Контролируют глубину сверления с помощью учителя | Знакомятся с понятиями сквозное и несквозное отверстие. Сверлят несквозные отверстия по меловой отметке на сверле или с муфтой. Контролируют глубину сверления |
| 64 | Сверление несквозных отверстий на подставке. Контроль глубины сверления | 1 |
| 65 | Окончательная отделка подставки. Анализ выполненного изделия | 1 | Знакомство со способами украшения подставки для карандашей (роспись, выжигание). Выбор вида росписи (Хохлома, Гжель, Жостово, Городецкая роспись). Знакомство с видами лаков. Повторение правил обработки напильником, наждачной бумагой. Окончательная обработка изделия.Украшение подставки раскрашиванием. Лакировка изделия.Анализ выполненной работы | Знакомятся со способами украшения подставки для карандашей (роспись, выжигание). Знакомятся с видами лаков. Повторяют правила обработки напильником, наждачной бумагой. Окончательно обрабатывают изделие.Украшают подставку раскрашиванием. Лакируют изделия с помощью учителя | Знакомятся со способами украшения подставки для карандашей (роспись, выжигание). Выбирают вид росписи (Хохлома, Гжель, Жостово, Городецкая роспись). Знакомятся с видами лаков. Повторяют правила обработки напильником, наждачной бумагой. Окончательно обрабатывают изделие.Украшают подставку раскрашиванием. Лакируют изделия.Анализируют выполненную работу |
| 66 | Окончательная отделка подставки. Анализ выполненного изделия | 1 |
| **Изготовление игрушки из древесного материала. Гоночный автомобиль -18 часов** |
| 67 | Анализ образца гоночного автомобиля | 1 | Знакомство с видами гоночных автомобилей: характеристика образца, выбор модификации.Планирование работы в групповой беседе. Составление плана работы и запись в тетради. Подготовка материалов и заготовок согласно чертежу и модели | Знакомятся с видами гоночных автомобилей: характеристика образца, выбор модификации.Готовят материалы и заготовки согласно чертежу и модели с помощью учителя | Знакомятся с видами гоночных автомобилей: характеристика образца, выбор модификации.Планируют работу в групповой беседе. Составляют план работы и записывают в тетради. Готовят материалы и заготовки согласно чертежу и модели |
| 68 | Анализ образца гоночного автомобиля | 1 |
| 70 | Крепление заготовки в заднем зажиме верстака. Изготовление детали корпуса  | 1 | Знакомство с рашпилем, напильником драчевым: устройство, применение, правила безопасной работы.Работа с предметно-технологической картой.Знакомство с правилами шлифования частей детали.Разметка детали корпуса машины, пиление, зачистка торцов, кромок, фасок.Шлифовка части напильником, рашпилем, шлифовальной шкуркой | Знакомятся с рашпилем, напильником драчевым: устройство, применение, правила безопасной работы.Размечают детали корпуса машины, пилят, зачищают торцы, кромки, фаски.Шлифуют части напильником, рашпилем, шлифовальной шкуркой с помощью учителя | Знакомятся с рашпилем, напильником драчевым: устройство, применение, правила безопасной работы.Работают с предметно-технологической картой.Знакомятся с правилами шлифования частей детали.Размечают детали корпуса машины, пилят, зачищают торцы, кромки, фаски.Шлифуют части напильником, рашпилем, шлифовальной шкуркой |
| 70 | Крепление заготовки в заднем зажиме верстака. Изготовление детали корпуса | 1 |
| 71 | Сверление отверстий для колес | 1 | Знакомство со способом разметки при помощи угольника и карандаша.Знакомство с коловоротом: устройство, применение, правила безопасной работы.Разметка места нахождения отверстий для колес на корпусе и сверление отверстий с помощью коловорота  | Знакомятся со способом разметки при помощи угольника и карандаша.Знакомятся с коловоротом: устройство, применение, правила безопасной работы.Размечают места нахождения отверстий для колес на корпусе и сверлят отверстия с помощью коловорота с помощью учителя | Знакомятся со способом разметки при помощи угольника и карандаша.Знакомятся с коловоротом: устройство, применение, правила безопасной работы.Сверлят отверстия для колесРазмечают места нахождения отверстий для колес на корпусе и сверлят отверстия с помощью коловорота |
| 72 | Сверление отверстий для колес | 1 |
| 73 | Разметка и изготовление двух пазов в корпусе автомобиля на толщину фанеры | 1 | Знакомство с разметкой пропилов в деталях из древесины. Разметка с помощью столярного угольника и карандаша пазы в корпусе машины. Пропиливание пазов с помощью лучковой пилы  | Знакомятся с разметкой пропилов в деталях из древесины. Размечают с помощью столярного угольника и карандаша пазы в корпусе машины. Пилят пазы с помощью лучковой пилы с помощью учителя | Знакомятся с разметкой пропилов в деталях из древесины. Размечают с помощью столярного угольника и карандаша пазы в корпусе машины. Пилят пазы с помощью лучковой пилы |
| 74 | Разметка и изготовление двух пазов в корпусе автомобиля на толщину фанеры | 1 |
| 75 | Изготовление из фанеры деталей: киля, крыла, стабилизатора, бампера автомобиля  | 1 | Знакомство с правилами экономно размечать детали на фанере с помощью шаблонов. Знакомство с правилами выпиливания лобзиком внутренних отверстий с помощью шила.Изготовление из фанеры деталей: киля, крыла, стабилизатора, бампера автомобиля  | Знакомятся с правилами экономно размечать детали на фанере с помощью шаблонов. Изготавливают из фанеры детали: киль, крылья: стабилизатор, бампер автомобиля с помощью учителя | Знакомятся с правилами экономно размечать детали на фанере с помощью шаблонов. Знакомятся с правилами выпиливания лобзиком внутренних отверстий с помощью шила.Изготавливают из фанеры детали: киль, крылья: стабилизатор, бампер автомобиля  |
| 76 | Изготовление из фанеры деталей: киля, крыла, стабилизатора, бампера автомобиля  | 1 |
| 77 | Подгонка и зачистка торцов и кромки деталей автомобиля из фанеры | 1 | Знакомство со способами подгонки и зачистки деталей. Подгонка и зачистка деталей из фанеры: киля, стабилизатора, крыла, бампера. Соединение деталей между собой и присоединение к корпусу машины | Знакомятся со способами подгонки и зачистки деталей. Подгоняют и зачищают детали из фанеры: киль, стабилизатор, крылья, бампер. Соединяют детали между собой и присоединяют к корпусу машины с помощью учителя | Знакомятся со способами подгонки и зачистки деталей. Подгоняют и зачищают детали из фанеры: киль, стабилизатор, крылья, бампер. Соединяют детали между собой и присоединяют к корпусу машины |
| 78 | Подгонка и зачистка торцов и кромки деталей автомобиля из фанеры | 1 |
| 79 | Изготовление колес автомобиля | 1 | Знакомство с правилами разметки на круглых деталях, особенностями обработки деталей круглого сечения. Разметка и выпиливание колеса из круглых заготовок. Отпиливание ножовкой. Обработка рашпилем, напильником, шлифовальной шкуркой | Размечают и выпиливают колеса из круглых заготовок с помощью учителя. Отпиливают ножовкой. Обрабатывают рашпилем, напильником, шлифовальной шкуркой | Знакомятся с правилами разметки на круглых деталях, особенностями обработки деталей круглого сечения. Размечают и выпиливают колеса из круглых заготовок. Отпиливают ножовкой. Обрабатывают рашпилем, напильником, шлифовальной шкуркой |
| 80 | Изготовление колес автомобиля | 1 |
| 81 | Сборка автомобиля с помощью шурупов, клея  | 1 | Знакомство с видами соединений колес с корпусом. Соединение колес с корпусом машины. Соединение деталей из фанеры с корпусом автомобиля. Проверка качество соединений | Соединяют колеса с корпусом машины. Соединяют детали из фанеры с корпусом автомобиля с помощью учителя  | Знакомятся с видами соединений колес с корпусом. Соединяют колеса с корпусом машины. Соединяют детали из фанеры с корпусом автомобиля. Проверяют качество соединений |
| 82 | Сборка автомобиля с помощью шурупов, клея  | 1 |
| 83 | Окончательная отделка автомобиля. Анализ выполненной модели. Тест  | 1 | Знакомство с видами отделки гоночной машины. Повторение правила обработки напильником и наждачной бумагой. Окончательная отделка автомобиля.Раскрашивание модели, обработка лаком. Анализ выполненной работы. Проверка качества изделия. Знакомство с видами брака: способы его исправления | Знакомятся с видами отделки гоночной машины. Повторяют правила обработки напильником и наждачной бумагой. Окончательная отделывают автомобиль.Раскрашивают модель, обрабатывают лаком с помощью учителя | Знакомятся с видами отделки гоночной машины. Повторяют правила обработки напильником и наждачной бумагой. Окончательная отделывают автомобиль.Раскрашивают модель, обрабатывают лаком. Анализируют выполненную работу. Проверяют качество изделия. Знакомятся с видами брака: способы его исправления |
| 84 | Окончательная отделка автомобиля. Анализ выполненной модели. Тест  | 1 |
| **Выжигание. Подставка под горячее-12 часов** |
| 85 | Электровыжигатель: устройство, действие. Подготовка поверхности подставки к выжиганию  | 1 | Знакомство с электровыжигателем: устройство, действие, правила безопасной работы. Рассматривание электровыжигателя. Подготовка поверхности изделия к выжиганию с помощью наждачной бумаги | Знакомятся с электровыжигателем: устройство, действие, правила безопасной работы. Рассматривают электровыжигатель. Готовят поверхность изделия к выжиганию с помощью наждачной бумаги | Знакомятся с электровыжигателем: устройство, действие, правила безопасной работы. Рассматривают электровыжигатель. Готовят поверхность изделия к выжиганию с помощью наждачной бумаги |
| 86 | Электровыжигатель: устройство, действие. Подготовка поверхности подставки к выжиганию  | 1 |
| 87 | Перевод рисунка на подставку с помощью копировальной бумаги. Работа выжигателем | 1 | Знакомство с правилами перевода рисунка на деталь, видами копировальной бумаги.Выбор рисунка и перевод его с помощью копировальной бумаги. Выжигание рисунка | Выбирают рисунок и переводят его с помощью копировальной бумаги.Выжигают рисунок с помощью учителя | Знакомятся с правилами перевода рисунка на деталь, видами копировальной бумаги.Выбирают рисунок и переводят его с помощью копировальной бумаги.Выжигают рисунок |
| 88 | Перевод рисунка на подставку с помощью копировальной бумаги. Работа выжигателем | 1 | Выбор рисунка и перевод его с помощью копировальной бумаги. Выжигание рисунка | Выбирают рисунок и переводят его с помощью копировальной бумаги.Выжигают рисунок с помощью учителя | Знакомятся с правилами перевода рисунка на деталь, видами копировальной бумаги.Выбирают рисунок и переводят его с помощью копировальной бумаги.Выжигают рисунок |
| 89 | Перевод рисунка на подставку с помощью копировальной бумаги. Работа выжигателем | 1 |
| 90 | Перевод рисунка на подставку с помощью копировальной бумаги. Работа выжигателем | 1 |
| 91 | Раскраска рисунка подставки |  | Знакомство с видами красок, применяемых при раскраске рисунков.Раскраска рисунка гуашевыми или акварельными красками | Раскрашивают рисунок гуашевыми или акварельными красками с помощью учителя | Знакомятся с видами красок, применяемых при раскраске рисунков.Раскрашивают рисунок гуашевыми или акварельными красками |
| 92 | Раскраска рисунка подставки | 1 |
| 93 | Нанесение лака на поверхность подставки. Анализ выполненной работы | 1 | Повторение правил безопасной работы с лаком.Повторение правил нанесения лака, способы исправления брака.Нанесение лака на поверхность подставки со строгим соблюдением правил безопасной работы.Анализ выполненной работы | Повторяют правила безопасной работы с лаком.Наносят лак на поверхность подставки со строгим соблюдением правил безопасной работы | Повторяют правила безопасной работы с лаком.Повторяют правила нанесения лака, способы исправления брака.Наносят лак на поверхность подставки со строгим соблюдением правил безопасной работы.Анализируют выполненную работу |
| 94 | Нанесение лака на поверхность подставки. Анализ выполненной работы | 1 |
| 95 | Контрольная работа «Сверление отверстий». Тест | 1 | Знакомство с последовательностью изготовления изделия. Технологические требования к качеству операции.Анализ объекта труда. Сверление отверстий | Знакомятся с последовательностью изготовления изделия. Сверлят отверстия | Знакомятся с последовательностью изготовления изделия. Соблюдают технологические требования к качеству операции.Анализируют объект труда. Сверлят отверстия |
| 96 | Контрольная работа «Сверление отверстий». Тест | 1 | Знакомство с последовательностью изготовления изделия. Технологические требования к качеству операции.Анализ объекта труда. Сверление отверстий | Знакомятся с последовательностью изготовления изделия. Сверлят отверстия | Знакомятся с последовательностью изготовления изделия. Соблюдают технологические требования к качеству операции.Анализируют объект труда. Сверлят отверстия |
| **Пиление лучковой пилой-10 часов** |
| 97 | Лучковая пила: назначение, устройство |  | Знакомство с лучковой пилой: назначение, устройство.Знакомство с правилами безопасной работы, хранения, переноски. Формирование правильной хватки и рабочей позы при работе лучковой пилой.Настройка лучковой пилы к работе | Знакомятся с лучковой пилой: назначение, устройство.Знакомятся с правилами безопасной работы, хранения, переноски. Формируют правильную хватку и рабочую позу при работе лучковой пилой.Настраивают лучковую пилу к работе с помощью учителя | Знакомятся с лучковой пилой: назначение, устройство.Знакомятся с правилами безопасной работы, хранения, переноски. Формируют правильную хватку и рабочую позу при работе лучковой пилой.Настраивают лучковую пилу к работе |
| 98 | Лучковая пила: назначение, устройство | 1 |
| 99 | Разметка заготовки по заданным размерам | 1 | Повторение правил подготовки рабочего места. Подготовка рабочего места.Разметка заготовки по заданным размерам | Повторяют правила подготовки рабочего места. Готовят рабочее место.Размечают заготовки по заданным размерам с помощью учителя | Повторяют правила подготовки рабочего места. Готовят рабочее место.Размечают заготовки по заданным размерам |
| 100 | Разметка заготовки по заданным размерам |  1 |
| 101 | Подготовка лучковой пилы к работе. Пиление поперек волокон | 1 | Повторение особенностей зубьев ножовок для поперечного и продольного пиления.Выбор полотен лучковой пилы для поперечного пиления.Пиление поперек волокон | Повторяют особенности зубьев ножовок для поперечного и продольного пиления.Выбирают полотно лучковой пилы для поперечного пиления с помощью учителя.Пилят поперек волокон | Повторяют особенности зубьев ножовок для поперечного и продольного пиления.Выбирают полотно лучковой пилы для поперечного пиления.Пилят поперек волокон |
| 102 | Подготовка лучковой пилы к работе. Пиление поперек волокон | 1 |
| 103 | Крепление заготовок в заднем зажиме верстака. Пиление вдоль волокон  | 1 | Знакомство с браком при пилении: меры предупреждения. Знакомство с правилами проверки направления полотна пилы по угольнику.Крепление заготовок в заднем зажиме верстака. Пиление вдоль волокон  | Крепят заготовки в заднем зажиме верстака. Пилят вдоль волокон с помощью учителя | Знакомятся с браком при пилении: меры предупреждения. Знакомятся с правилами проверки направления полотна пилы по угольнику.Крепят заготовки в заднем зажиме верстака. Пилят вдоль волокон  |
| 104 | Крепление заготовок в заднем зажиме верстака. Пиление вдоль волокон  | 1 |

|  |
| --- |
| **Строгание рубанком-14 часов** |
| 105-106 | Рубанок: основные части, правила безопасного пользования  | 2 | Знакомство с рубанком: виды рубанков, части рубанка, правила безопасной работы. Знакомство с правилами подготовки рубанка к работе.Подготовка рубанка к работе  | Знакомятся с рубанком: виды рубанков, части рубанка, правила безопасной работы. Знакомятся с правилами подготовки рубанка к работе.Готовят рубанок к работе с помощью учителя | Знакомятся с рубанком: виды рубанков, части рубанка, правила безопасной работы. Знакомятся с правилами подготовки рубанка к работе.Готовят рубанок к работе  |
| 107-108 | Разметка ширины и толщины заготовки | 2 | Повторение: длина, ширина, толщина бруска (доски): измерение. Знакомство с правилами последовательности разметки бруска при строгании. Разметка бруска, доски при строгании  | Повторяют: длина, ширина, толщина бруска (доски): измерение. Размечают брусок, доску при строгании с помощью учителя  | Повторяют: длина, ширина, толщина бруска (доски): измерение. Знакомятся с правилами последовательности разметки бруска при строгании. Размечают брусок, доску при строгании |
| 109-112 | Строгание широких граней с контролем линейкой и угольником | 4 | Повторение: широкая и узкая грань бруска, доски; ребро бруска, доски.Формирование правильной хватки и рабочей позы при строгании. Знакомство с контролем линейкой и угольником при строгании.Строгание широких граней доски, бруска с контролем линейкой и угольником | Повторяют: широкая и узкая грань бруска, доски; ребро бруска, доски.Формируют правильную хватку и рабочую позу при строгании. Строгают широкие грани доски, бруска с контролем линейкой и угольником с помощью учителя | Повторяют: широкая и узкая грань бруска, доски; ребро бруска, доски.Формируют правильную хватку и рабочую позу при строгании. Знакомятся с контролем линейкой и угольником при строгании.Строгают широкие грани доски, бруска с контролем линейкой и угольником |
| 113-116 | Строгание узких граней с контролем линейкой и угольником  | 4 | Знакомство с характером волокнистости древесины и ее влияние на процесс строгания. Повторение правил контроля линейкой и угольником при строгании.Строгание узких граней с контролем линейкой и угольником | Знакомятся с характером волокнистости древесины и ее влияние на процесс строгания. Строгают узкие грани с контролем линейкой и угольником с помощью учителя | Знакомятся с характером волокнистости древесины и ее влияние на процесс строгания. Повторяют правила контроля линейкой и угольником при строгании.Строгают узкие грани с контролем линейкой и угольником |
| 117-118 | Проверка выполненной работы | 2 | Знакомство с контролем качества строгания «на просвет».Проверка работы «на просвет». Исправление брака | Знакомство с контролем качества строгания «на просвет».Проверка работы «на просвет» с помощью учителя | Знакомство с контролем качества строгания «на просвет».Проверка работы «на просвет». Исправление брака |

|  |
| --- |
| **Соединение деталей шурупами. Настенная полочка-16 часов** |
| 119-120 | Планирование работы. Технический рисунок настенной полочки | 2 | Знакомство с чертежом: назначение (основной документ для выполнения изделия), видами линий: видимого контура, размерная, выносная. Выполнение эскиза и чертежа отдельных элементов будущей полочки. Определение габаритных размеров. Составление плана работы в коллективной беседе и запись его в тетради | Знакомятся с чертежом: назначение (основной документ для выполнения изделия), видами линий: видимого контура, размерная, выносная. Определяют габаритные размеры. Составляют план работы в коллективной беседе и записывают его в тетради с помощью учителя | Знакомятся с чертежом: назначение (основной документ для выполнения изделия), видами линий: видимого контура, размерная, выносная. Выполняют эскиз и чертеж отдельных элементов будущей полочки. Определяют габаритные размеры. Составляют план работы в коллективной беседе и записывают его в тетради |
| 121-122 | Подбор материала и изготовление деталей настенной полочки | 2 | Знакомство с правилами определения габаритных размеров.Подбор материала согласно габаритным размерам деталей полочки. Изготовление деталей. Отделка деталей шлифовальной шкуркой | Изготавливают детали с помощью учителя. Отделывают детали шлифовальной шкуркой | Знакомятся с правилами определения габаритных размеров.Подбирают материал согласно габаритным размерам деталей полочки. Изготавливают детали. Отделывают детали шлифовальной шкуркой |
| 123-124 | Дрель ручная: устройство. Правила безопасной работы | 2 | Знакомство с ручной дрелью: устройство, область применения, правила безопасной работы. Подготовка дрели к работе. Сверление отверстий на отходах материалов | Знакомятся с ручной дрелью: устройство, область применения, правила безопасной работы. Готовят дрель к работе. Сверлят отверстия на отходах материалов с помощью учителя | Знакомятся с ручной дрелью: устройство, область применения, правила безопасной работы. Готовят дрель к работе. Сверлят отверстия на отходах материалов |
| 125-126 | Подготовка отверстий в деталях полочки под шурупы шилом и сверлением | 2 | Знакомство с шилом граненым, буравчиком: назначением, применением. Знакомство с правилами разметки местоположения шурупов согласно техническому рисунку. Подготовка отверстий в деталях под шурупы шилом и сверлением | Знакомятся с шилом граненым, буравчиком: назначением, применением. Подготавливают отверстия в деталях под шурупы шилом и сверлением с помощью учителя | Знакомятся с шилом граненым, буравчиком: назначением, применением. Знакомятся с правилами разметки местоположения шурупов согласно техническому рисунку. Подготавливают отверстия в деталях под шурупы шилом и сверлением |
| 127-130 | Соединение деталей полочки шурупами | 4 | Знакомство с раззенковкой: устройство, применение. Знакомство с шурупом: элементы, размеры, взаимодействие с древесиной.Знакомство с правилами техники безопасности при работе с зенковкой, шурупом. Подбор шурупов по видам, размерам.Зенкование отверстий зенковочным и винтовым сверлом. Завинчивание шурупов отверткой | Знакомятся с раззенковкой: устройство, применение. Знакомятся с шурупом: элементы, размеры, взаимодействие с древесиной.Знакомятся с правилами техники безопасности при работе с зенковкой, шурупом. Подбирают шурупы для полочки по видам, размерам.Завинчивают шурупы отверткой с помощью учителя | Знакомятся с раззенковкой: устройство, применение. Знакомятся с шурупом: элементы, размеры, взаимодействие с древесиной.Знакомятся с правилами техники безопасности при работе с зенковкой, шурупом Подбирают шурупы для полочки по видам, размерам.Зенкуют отверстия зенковочным и винтовым сверлом. Завинчивают шурупы отверткой |
| 131-132 | Проверка правильности сборки. Изготовление крепления | 2 | Знакомство с видами проверки правильности сборки, методами исправления брака.Знакомство с креплениями полочки.Проверка правильности сборки согласно чертежу.Изготовление крепления | Знакомятся с креплениями полочки.Проверяют правильности сборки согласно чертежу с помощью учителя.Изготавливают крепление | Знакомятся с видами проверки правильности сборки, методами исправления брака.Знакомятся с креплениями полочки.Проверяют правильности сборки согласно чертежу.Изготавливают крепление |
| 133-134 | Окончательная отделка изделия. Анализ выполненной работы. Тест  | 2 | Знакомство с особенностями окончательной отделки полочки.Повторение видов наждачной бумаги, правил обработки частей и торцов деталей полочки.Подбор наждачной бумаги.Обработка деталей полочки наждачной бумагой и напильником. Отделка изделия краской и лаком.Анализ выполненной работы | Повторяют виды наждачной бумаги, правил обработки пластей и торцов деталей полочки.Подбирают наждачную бумагу.Обрабатывают детали полочки наждачной бумагой и напильником. Отделывают изделие краской и лаком | Знакомятся с особенностями окончательной отделки полочки.Повторяют виды наждачной бумаги, правил обработки пластей и торцов деталей полочки.Подбирают наждачную бумагу.Обрабатывают детали полочки наждачной бумагой и напильником. Отделывают изделие краской и лаком.Анализируют выполненную работу |
| **Самостоятельная работа. Изготовление шкатулки-18 часов** |
| 135-136 | Планирование работы. Технический рисунок шкатулки  | 2 | Знакомство со шкатулкой: виды, назначение, форма, материалы. Рассмотрение образца шкатулки. Построение чертежа деталей шкатулки. Составление плана работы в коллективной беседе и запись в тетради | Знакомятся со шкатулкой: виды, назначение, форма, материалы. Рассматривают образец шкатулки. Составляют план работы в коллективной беседе и записывают в его тетради с помощью учителя | Знакомятся со шкатулкой: виды, назначение, форма, материалы. Рассматривают образец шкатулки. Строят чертеж деталей шкатулки. Составляют план работы в коллективной беседе и записывают его в тетради |
| 137-138 | Подбор материала и изготовление боковых стенок шкатулки. | 2 | Знакомство с особенностями подбора материала для шкатулок. Подбор материала согласно габаритным размерам. Изготовление деталей шкатулки: разметка, пиление, обработка торцов и частей деталей  | Подбирают материал согласно габаритным размерам. Изготовляют детали шкатулки: размечают, пилят, обрабатывают торцы и части деталей с помощью учителя | Знакомятся с особенностями подбора материала для шкатулок. Подбирают материал согласно габаритным размерам. Изготовляют детали шкатулки: размечают, пилят, обрабатывают торцы и пласти деталей  |
| 130142 | Соединение боковых стенок шкатулки | 4 | Знакомство с видами соединения боковых деталей шкатулки.Изготовление пазов и шипов на боковых деталях шкатулки.Соединение боковых деталей шкатулки | Знакомятся с видами соединения боковых деталей шкатулки.Изготовляют пазы и шипы на боковых деталях шкатулки.Соединяют боковые детали шкатулки с помощью учителя | Знакомятся с видами соединения боковых деталей шкатулки.Изготовляют пазы и шипы на боковых деталях шкатулки.Соединяют боковые детали шкатулки |
| 143-146 | Изготовление крышки шкатулки  | 4 | Знакомство с видами крышек шкатулки.Разметка крышки шкатулки. Изготовление крышки согласно размерам. Отделка крышки наждачной бумагой | Размечают крышку шкатулки. Изготовляют крышку согласно размерам. Отделывают крышку наждачной бумагой | Знакомятся с видами крышек шкатулки.Размечают крышку шкатулки. Изготовляют крышку согласно размерам. Отделывают крышку наждачной бумагой |
| 147-150 | Соединение деталей шкатулки | 4 | Знакомство с правилами соединения деталей шкатулки.Разметка места соединения деталей шкатулки.Соединение деталей шкатулки. Подгонка деталей шкатулки | Размечают места соединения деталей шкатулки.Соединяют детали шкатулки. Подгоняют детали шкатулки с помощью учителя | Знакомятся с правилами соединения деталей шкатулки.Размечают места соединения деталей шкатулки.Соединяют детали шкатулки. Подгоняют детали шкатулки |
| 151-152 | Окончательная отделка шкатулки. Анализ выполненной работы. Тест  | 2 | Знакомство с видами отделки шкатулки выжиганием, раскрашиванием. Повторение правил техники безопасности при работе с красками, лаком, при выжигании.Отделка поверхности шкатулки, нанесение рисунка, краски, лака | Повторяют правила техники безопасности при работе с красками, лаком, при выжигании.Отделывают поверхность шкатулки, наносят рисунок, краски, лак с помощью учителя | Знакомятся с видами отделки шкатулки выжиганием, раскрашиванием. Повторяют правила техники безопасности при работе с красками, лаком, при выжигании.Отделывают поверхность шкатулки, наносят рисунок, краски, лак |
| **Изготовление кухонной утвари. Набор разделочных досок-18 часов** |
| 153-154 | Анализ образца набора кухонных разделочных досок. Технический рисунок разделочной доски | 2 | Знакомство с видами разделочных досок: форма, размеры, материалы, виды отделки.Анализ образца разделочной доски. Знакомство с чертежами: построение, нанесение размеров, отличие чертежа от технического рисунка. Построение технического рисунка разделочной доски.Построение чертежа разделочной доски в тетради | Знакомятся с видами разделочных досок: форма, размеры, материалы, виды отделки.Строят технический рисунок разделочной доски.Строят чертеж разделочной доски в тетради с помощью учителя | Знакомятся с видами разделочных досок: форма, размеры, материалы, виды отделки.Анализируют образец разделочной доски. Знакомятся с чертежами: построение, нанесение размеров, отличие чертежа от технического рисунка. Строят технический рисунок разделочной доски.Строят чертеж разделочной доски в тетради  |
| 155-156 | Подбор материала для изготовления разделочных досок и подготовка рабочего места | 2 | Повторение правил рационального использования материала. Знакомство с материалом для изготовления разделочных досок.Подбор материала для изготовления разделочных досок | Подбирают материал для изготовления разделочных досок с помощью учителя | Повторяют правила рационального использования материала. Знакомятся с материалами для изготовления разделочных досок.Подбирают материал для изготовления разделочных досок |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 157-160 | Черновая разметка заготовки по чертежу разделочных досок. Черновая обработка разделочных досок.  | 4 | Знакомство с правилами черновой разметки по чертежу. Провести черновую разметку заготовок. Черновая обработка разделочных досок | Знакомятся с правилами черновой разметки по чертежу. Проводят черновую разметку заготовок. Делают черновую обработку разделочных досок с помощью учителя | Знакомятся с правилами черновой разметки по чертежу. Проводят черновую разметку заготовок. Делают черновую обработку разделочных досок |
| 161-164 | Чистовая разметка и обработка заготовок разделочных досок | 4 | Знакомство с правилами чистовой разметки. Знакомство с размерами припусков на обработку. Провести чистовую разметку и выпилить заготовки разделочных досок согласно чертежам | Знакомятся с правилами чистовой разметки. Знакомятся с размерами припусков на обработку. Проводят чистовую разметку и выпиливают заготовки разделочных досок согласно чертежам с помощью учителя | Знакомятся с правилами чистовой разметки. Знакомятся с размерами припусков на обработку. Проводят чистовую разметку и выпиливают заготовки разделочных досок согласно чертежам |
| 165-166 | Отделка заготовок разделочных досок | 2 | Повторение правил отделки заготовок. Отделка заготовок разделочных досок рашпилем, надфилем, шлифовальной бумагой | Повторяют правила отделки заготовок. Отделывают заготовки разделочных досок рашпилем, надфилем, шлифовальной бумагой с помощью учителя | Повторяют правила отделки заготовок. Отделывают заготовки разделочных досок рашпилем, надфилем, шлифовальной бумагой |
| 167-168 | Проверка качества работы | 2 | Знакомство с мерами по исправлению брака. Проверка качество работы. Исправление возможного брака. Пиление ножовкой и контроль столярным угольником. Отделка деталей наждачной бумагой и рашпилем | Знакомятся с мерами по исправлению брака. Пилят ножовкой и контролируют столярным угольником. Отделывают детали наждачной бумагой и рашпилем с помощью учителя | Знакомятся с мерами по исправлению брака. Проверяют качество работы. Исправляют возможный брак. Пилят ножовкой и контролируют столярным угольником. Отделывают детали наждачной бумагой и рашпилем |
| 169-170 | Нанесение рисунка и раскрашивания разделочных досок | 2 | Знакомство с различными способами украшения разделочных досок. Выбор вида украшения доски. Нанесения рисунка, выжигание или раскрашивание его | Наносят рисунок, выжигают или раскрашивают его с помощью учителя | Знакомятся с различными способами украшения разделочных досок. Выбирают вид украшения доски. Наносят рисунок, выжигают или раскрашивают его |
| 171-172 | Окончательная отделка разделочных досок. Анализ выполненной работы | 2 | Окончательная отделка разделочных досок.Анализ выполненной работы. Нахождение ошибок и их исправление | Окончательно отделывают разделочные доски.Находят ошибки и исправляют их с помощью учителя | Окончательно отделывают разделочные доски.Анализируют выполненную работу. Находят ошибки и исправляют их |
| **Соединение рейки с бруском врезкой. Поставка под горячее-26 часов** |
| 173-174 | Ознакомление с работой стамеской. Соединение деталей врезкой в паз на отходах материалов | 2 | Знакомство со стамеской: устройство, применение, размеры, правила безопасной работы. Знакомство с врезкой как способом соединения деталей. Знакомство с пазом: назначение, ширина, глубина. Знакомство с требованиями к качеству разметки.Выполнение соединения деталей врезкой в паз на отходах материалов | Знакомятся со стамеской: устройство, применение, размеры, правила безопасной работы. Знакомятся с врезкой как способом соединения деталей. Знакомятся с пазом: назначение, ширина, глубина.Выполняют соединение деталей врезкой в паз на отходах материалов | Знакомятся со стамеской: устройство, применение, размеры, правила безопасной работы. Знакомятся с врезкой как способом соединения деталей. Знакомятся с пазом: назначение, ширина, глубина. Знакомятся с требованиями к качеству разметки.Выполняют соединение деталей врезкой в паз на отходах материалов |
| 175-176 | Анализ образца подставки под горячее. Технический рисунок подставки под горячее  | 2 | Анализ образца подставки. Знакомство с древесиной для кухонных приспособлений. Планирование работы в групповой беседе. Подбор материалов. Выполнение чертежа деталей подставки | Планируют работу в групповой беседе. Подбирают материалы с помощью учителя | Анализируют образец подставки. Знакомятся с древесиной для кухонных приспособлений. Планируют работу в групповой беседе. Подбирают материалы. Выполняют чертеж деталей подставки |
| 177180 | Строгание рубанком деталей подставки в размер по чертежу | 4 | Знакомство с правилами строгания широкой и узкой грани деталей подставки в размер по чертежу.Строгание широкой и узкой грани бруска в размер с контролем угольником и линейкой бруска в размер | Строгают широкую и узкую грани бруска в размер с контролем угольником и линейкой бруска в размер с помощью учителя | Знакомятся с правилами строгания широкой и узкой грани деталей подставки в размер по чертежу.Строгают широкую и узкую грани бруска в размер с контролем угольником и линейкой бруска в размер |
| 181-182 | Пиление ножовкой   по заданному размеру по чертежу деталей подставки  | 2 | Повторение размеров припусков на обработку.Пиление ножовкой   по заданному размеру по чертежу деталей подставки    | Повторяют размеры припусков на обработку.Пилят ножовкой   по заданному размеру по чертежу деталей подставки с помощью учителя | Повторяют размеры припусков на обработку.Пилят ножовкой   по заданному размеру по чертежу деталей подставки   |
| 183-186 | Соединение рейки с бруском.Одновременная разметка пазов на двух брусках подставки  | 4 | Повторение сведений о пазе: назначение, ширина, глубина. Знакомство с правилами разметки пазов одновременно на двух брусках. Одновременная разметка пазов на двух брусках подставки | Повторяют сведения о пазе: назначение, ширина, глубина. Знакомятся с правилами разметки пазов одновременно на двух брусках. Одновременно размечают пазы на двух брусках подставки с помощью учителя | Повторяют сведения о пазе: назначение, ширина, глубина. Знакомятся с правилами разметки пазов одновременно на двух брусках. Одновременно размечают пазы на двух брусках подставки |
| 187-190 | Соединение рейки с бруском. Выполнение пазов на деталях подставки | 4 | Знакомство с правилами запиливания брусков на определенную глубину. Выполнение пазов на деталях подставки.Удаление стамеской подрезанного материала | Знакомятся с правилами запиливания брусков на определенную глубину. Выполняют пазы на деталях подставки с помощью учителя.Удаляют стамеской подрезанный материал | Знакомятся с правилами запиливания брусков на определенную глубину. Выполняют пазы на деталях подставки.Удаляют стамеской подрезанный материал |
| 191-194 | Соединение и подгонка деталей подставки | 4 | Знакомство с необходимой плотностью соединений.Плотное соединение деталей врезкой в паз. Подгонка деталей подставки | Знакомятся с необходимой плотностью соединений.Плотно соединяют детали врезкой в паз. Подгоняют детали подставки с помощью учителя | Знакомятся с необходимой плотностью соединений.Плотно соединяют детали врезкой в паз. Подгоняют детали подставки |
| **Практическое повторение-12 часов** |
| 195 | Подбор материала для изготовления разделочных досок и подготовка рабочего места | 1 | Повторение правил рационального использования материала. Повторение видов материалов для изготовления разделочных досок.Подбор материала для изготовления разделочных досок | Подбирают материал для изготовления разделочных досок с помощью учителя | Повторяют правила рационального использования материала. Повторяют виды материалов для изготовления разделочных досок.Подбирают материал для изготовления разделочных досок |
| 196-197 | Черновая разметка заготовки по чертежу разделочных досок. Черновая обработка разделочных досок.  | 2 | Повторение правил черновой разметки по чертежу. Провести черновую разметку заготовок. Черновая обработка разделочных досок | Повторяют правила черновой разметки по чертежу. Проводят черновую разметку заготовок. Делают черновую обработку разделочных досок с помощью учителя | Повторяют правила черновой разметки по чертежу. Проводят черновую разметку заготовок. Делают черновую обработку разделочных досок |
| 198-200 | Чистовая разметка и обработка заготовок разделочных досок | 3 | Повторение правил чистовой разметки. Повторение размеров припусков на обработку. Провести чистовую разметку и выпилить заготовки разделочных досок согласно чертежам | Повторяют правила чистовой разметки. Повторяют размеры припусков на обработку. Проводят чистовую разметку и выпиливают заготовки разделочных досок согласно чертежам с помощью учителя | Повторяют правила чистовой разметки. Повторяют размеры припусков на обработку. Проводят чистовую разметку и выпиливают заготовки разделочных досок согласно чертежам |
| 201 | Отделка заготовок разделочных досок | 1 | Повторение правил отделки заготовок. Отделка заготовок разделочных досок рашпилем, надфилем, шлифовальной бумагой | Повторяют правила отделки заготовок. Отделывают заготовки разделочных досок рашпилем, надфилем, шлифовальной бумагой с помощью учителя | Повторяют правила отделки заготовок. Отделывают заготовки разделочных досок рашпилем, надфилем, шлифовальной бумагой |
| 202 | Проверка качества работы | 1 | Повторение мер по исправлению брака. Проверка качество работы. Исправление возможного брака. Пиление ножовкой и контроль столярным угольником. Отделка деталей наждачной бумагой и рашпилем | Повторяют меры по исправлению брака. Пилят ножовкой и контролируют столярным угольником. Отделывают детали наждачной бумагой и рашпилем с помощью учителя | Повторяют меры по исправлению брака. Проверяют качество работы. Исправляют возможный брак. Пилят ножовкой и контролируют столярным угольником. Отделывают детали наждачной бумагой и рашпилем |
| 203-205 | Контрольная работа. Строгание широких и узких граней бруска. Тест  | 3 | Анализ объекта труда. Повторение последовательности изготовления изделия. Технологические требования к качеству операции.Строгание широких и узких граней бруска.Анализ выполненной работы.  | Повторяют последовательность изготовления изделия. Строгают широкие и узкие грани бруска.Анализируют выполненную работу | Анализируют объект труда. Повторяют последовательность изготовления изделия. Соблюдают технологические требования к качеству операции.Анализируют выполненную работу |

7 класс

# ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

 Рабочая программа по учебному предмету «Профильный труд» («Столярное дело») составлена на основе Федеральной адаптированной основной общеобразовательной программы обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) (далее ФАООП УО вариант 1), утвержденной приказом Министерства просвещения России от 24.11.2022г. № 1026 (<https://clck.ru/33NMkR>).

ФАООП УО (вариант 1) адресована обучающимся с легкой умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) с учетом реализации их особых образовательных потребностей, а также индивидуальных особенностей и возможностей.

Учебный предмет **«**Профильный труд» («Столярное дело») относится к предметной области «Технология» и является обязательной частью учебного плана. Рабочая программа по учебному предмету «Профильный труд» («Столярное дело») в 7 классе в соответствии с учебным планом рассчитана на 34 учебные недели и составляет 205 часов в год (6 часов в неделю).

Федеральная адаптированная основная общеобразовательная программа определяет цель и задачи учебного предмета «Профильный труд» («Столярное дело»).

Цель обучения – всестороннее развитие личности обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениям) среднего возраста в процессе формирования их трудовой культуры.

Задачи обучения:

* развитие социально ценных качеств личности (потребности в труде, трудолюбия, уважения к людям труда, общественной активности);
* обучение обязательному общественно полезному, производительному труду; подготовка обучающихся к выполнению необходимых и доступных видов труда дома, в семье и по месту жительства;
* расширение знаний о материальной культуре как продукте творческой предметно-преобразующей деятельности человека;
* расширение культурного кругозора, обогащение знаний о культурно-исторических традициях в мире вещей;
* расширение знаний о материалах и их свойствах, технологиях использования;
* ознакомление с ролью человека-труженика и его местом на современном производстве;
* ознакомление с массовыми рабочими профессиями, формирование устойчивых интересов к определенным видам труда, побуждение к сознательному выбору профессии и получение первоначальной профильной трудовой подготовки;
* формирование представлений о производстве, структуре производственного процесса, деятельности производственного предприятия, содержании и условиях труда по массовым профессиям, с которыми связаны профили трудового обучения в образовательной организации;
* ознакомление с условиями и содержанием обучения по различным профилям и испытание своих сил в процессе практических работ по одному из выбранных профилей в условиях школьных учебно-производственных мастерских в соответствии с физическими возможностями и состоянием здоровья обучающихся;
* формирование трудовых навыков и умений, технических, технологических, конструкторских и первоначальных экономических знаний, необходимых для участия в общественно полезном, производительном труде;
* формирование знаний об организации труда и рабочего места, планировании трудовой деятельности;
* совершенствование практических умений и навыков использования различных материалов в предметно-преобразующей деятельности;
* коррекция и развитие познавательных психических процессов (восприятия, памяти, воображения, мышления, речи);
* коррекция и развитие умственной деятельности (анализ, синтез, сравнение, классификация, обобщение);
* коррекция и развитие сенсомоторных процессов в процессе формирование практических умений;
* развитие регулятивной функции деятельности (включающей целеполагание, планирование, контроль и оценку действий и результатов деятельности в соответствии с поставленной целью);
* формирование информационной грамотности, умения работать с различными источниками информации;
* формирование коммуникативной культуры, развитие активности, целенаправленности, инициативности.

Рабочая программа по учебному предмету «Профильный труд» («Столярное дело») в 7 классе определяет следующие задачи:

* формирование знаний о санитарно-гигиенических требованиях к рабочим местам; оборудовании рабочих мест и правил работы за ними;
* формирование знаний о пиломатериалы: виды, использование, названия;
* формирование знаний о дереве: основные части;
* формирование знаний о правилах техники безопасности при работе столярной ножовкой, рашпилем, драчевым напильником, шлифовальной шкуркой, электровыжигателем, дрелью, шилом, рубанком, лучковой пилой, лобзиком, рейсмусом, на сверлильном станке, долотом, стамеской, киянкой, фуганком, морилкой, анилиновыми красителями, лаком, штангенциркулем, фальцгобелем, зензубелем;
* формирование знаний о техническом рисунке, эскизе и чертеж; назначение, выполнение простейших чертежей, обозначение размеров;
* формирование знаний об устройстве и применении инструментов и приспособлений: верстака, столярного угольника, столярной ножовки, рашпиля, драчевого напильника, шлифовальной шкурки, электровыжигателя, ручной дрели, коловорота, шила, рубанка, лучковой пилы, лобзика, рейсмуса, сверлильного станка, долота, стамески, киянки, фуганка, морилки, анилиновых красителей, лака, штангенциркуля, фальцгобеля, зензубеля;
* формирование умений работать столярной ножовкой, рубанком, раззенковкой, буравчиком, ручной дрелью, коловоротом, настольным сверлильным станком, лучковой пилой, стамеской, рашпилем, драчевым напильником, шлифовальной шкуркой, электровыжигателем, шилом, лобзиком, рейсмусом, долотом, стамеской, киянкой, фуганком, морилкой, анилиновыми красителями, лаком, штангенциркулем, фальцгобелем, зензубелем;
* формирование знаний о резьбе по дереву: назначение, древесина, инструменты (косяк, нож), виды, правила безопасной работы;
* формирование умений резьбы по дереву, составления простейшего геометрического орнамента;
* формирование умений читать простейшие чертежи;
* формирование умений делать разметку столярным угольником и линейкой, рейсмусом;
* формирование знаний о видах абразивных материалов, брусках для заточки и правки стамески и долота, способах определения качества заточки, правил ТБ при затачивании;
* формирование умений выполнять соединение врезкой, угловое концевое соединение вполдерева, УК-1, УС-3, УК-4, УК-2, УЯ-1, УЯ-2.

# СОДЕРЖАНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Обучение профильному труду в 7 классе носит практическую направленность и тесно связано с другими учебными предметами, жизнью, готовит обучающихся к овладению профессионально-трудовыми знаниями и навыками.

В 7 классе обучающиеся:

* продолжают изучение основных древесных пород деревьев (цвет, текстура, влажность, прочность);
* учатся подбирать древесину для изготовления столярных изделий;
* знакомятся с основными разметочными и столярными инструментами;
* продолжают изучать правила техники безопасности при работе со столярным инструментом;
* знакомятся с некоторыми способами декоративной отделки столярных изделий,
* изучают способы хранения и сушки древесины;
* изучают устройство токарного станка по дереву и правилами работы на нём;
* учатся угловому соединению деталей на шип с полупотёмкой несквозной (УК 4);
* угловому концевому соединению на ус со вставным плоским шипом сквозным (УК 2);
* угловому ящичному соединению (УЯ 1, УЯ 2);
* знакомятся со способами непрозрачной отделки столярного изделия.

Распределение учебного материала осуществляется концентрически, что позволяет обеспечить постепенный переход от исключительно практического изучения профильного труда к практико-теоретическому изучению, с обязательным учётом значимости усваиваемых знаний и умений формирования жизненных компетенций.

Программа по профильному труду включает теоретические и практические занятия. При составлении программы учтены принципы повторяемости пройденного материала и постепенного ввода нового.

Преподавание профильного труда базируется на знаниях, получаемых обучающимися на уроках математики, естествознания, истории и других предметов. Данная программа предусматривает обязательное обсуждение характеристик изделия, продумывание плана предстоящей работы, оценку сделанного. Большое внимание уделяется технике безопасности.

Содержание разделов

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № | Название темы | Кол-во часов | Контрольные работы, тесты |
|  | Фугование | 18 | 1 |
|  | Хранение и сушка древесины | 8 |  |
|  | Геометрическая резьба по дереву | 26 | 1 |
|  | Угловое концевое соединение на шип с полупотемком несквозной УК-4 | 50 | 1 |
|  | Непрозрачная отделка столярного изделия | 8 |  |
|  | Токарные работы | 16 |  |
|  | Обработка деталей из древесины твердых пород | 20 | 1 |
|  | Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-2. Изготовление рамки | 18 |  |
|  | Круглые лесоматериалы | 8 | 1 |
|  | Угловые ящичные соединения УЯ-1 и УЯ-2  | 18 |  |
|  | Свойства древесины | 4 |  |
|  | Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки. Изготовление ручки для ножовки  | 16 | 1 |
|  | Практическое повторение | 28 | 1 |
|  |  **Итого**  | **238** | **7** |

## ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

**Личностные:**

* овладение трудовыми навыками, используемыми в повседневной жизни;
* владение навыками коммуникации и принятыми нормами социального взаимодействия, использование доступных информационных технологий для коммуникации;
* формирование навыков сотрудничества с взрослыми и сверстниками на уроках профильного труда;
* воспитание эстетических потребностей, ценностей и чувств;
* формирование установки на бережное отношение к материальным ценностям.

**Предметные:**

Минимальный уровень:

* знать правила техники безопасности;
* понимать значимость организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину;
* знать названия некоторых материалов изделий, которые из них изготавливаются и применяются в быту;
* иметь представления об основных свойствах используемых материалов;
* знать правила хранения материалов и санитарно-гигиенических требований при работе с производственными материалами;
* уметь отобрать (с помощью учителя) материалы и инструменты, необходимые для работы;
* иметь представления о принципах действия, общем устройстве верстака, столярного угольника, столярной ножовки, рашпиля, драчевого напильника, шлифовальной шкурки, электровыжигателя, ручной дрели, коловорота, шила, рубанка, лучковой пилы, лобзика, сверлильного станка, долота, стамески, киянки, рейсмуса, фуганка, морилки, анилиновых красителей, лака, штангенциркуля, фальцгобеля, зензубеля;
* владеть базовыми умениями, позволяющими понимать распространенные производственные технологические процессы;
* читать (с помощью учителя) технологическую карту, чертеж, используемые в процессе изготовления изделия;
* участвовать (под руководством учителя) в совместной работе в группе;
* соблюдать в процессе выполнения трудовых заданий порядок и аккуратность.

Достаточный уровень:

* знать правила техники безопасности и соблюдать их;
* понимать значимость организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину и умение организовывать своё рабочее место;
* производить самостоятельный отбор материала и инструментов, необходимых для работы;
* определять возможности различных материалов, осуществлять их целенаправленный выбор (с помощью учителя) в соответствии с их физическими, декоративно-художественными и конструктивными свойствами в зависимости от задач предметно-практической деятельности;
* экономно расходовать материалы;
* планировать предстоящую практическую работу;
* знать оптимальные и доступные технологические приемы ручной и машинной обработки столярных материалов в зависимости от их свойств и поставленных целей;
* осуществлять текущий самоконтроль выполняемых практических действий и корректировку хода практической работы;
* уметь определять виды пиломатериалов, знать их свойства;
* понимать общественную значимость своего труда, своих достижений в области трудовой деятельности.

Оценка предметных результатов осуществляется по итогам индивидуального и фронтального опроса обучающихся, выполнения самостоятельных работ (по темам уроков), контрольных работ (входных, текущих, промежуточных и итоговых) и тестовых заданий. При оценке предметных результатов учитывается уровень самостоятельности обучающегося и особенности его развития.

**Система оценки достижений**

Оценка личностных результатов предполагает, прежде всего, оценку продвижения обучающегося в овладении социальными (жизненными) компетенциями, может быть представлена в условных единицах:

* 0 баллов - нет фиксируемой динамики;
* 1 балл - минимальная динамика;
* 2 балла - удовлетворительная динамика;
* 3 балла - значительная динамика.

*Теоретическая часть:*

*Оценка «5»* ставится, если:

* теоретический материал усвоен в полном объёме;
* изложен без существенных ошибок с применением профессиональной терминологии.

*Оценка «4»* ставится, если:

* в усвоении теоретического материала допущены незначительные ошибки,
* материал изложен неточно,
* применялись дополнительные наводящие вопросы.

*Оценка «3»* ставится, если:

* + - в усвоении теоретического материала имеются существенные пробелы,
		- ответ не самостоятельный,
		- дополнительные наводящие вопросы.

*Оценка «2»* не ставится.

*Практическая часть:*

*Оценка «5»* ставится если:

* качество выполненной работы полностью соответствует технологическим требованиям
* работа выполнена самостоятельно.

*Оценка «4»* ставится если:

* к качеству выполненной работы имеются замечания;
* качество частично не соответствует технологическим требованиям;
* работа выполнена самостоятельно.

*Оценка «3»* ставится если:

* качество выполненной работы не соответствует технологическим требованиям;
* работа выполнена с помощью учителя.

*Оценка «2»* не ставится.

# ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Тема урока | Кол-во часов | Программное содержание | Дифференциация видов деятельности |
| Минимальный уровень | Достаточный уровень |
| **Фугование-18 часов** |
| 1-2 | Вводное занятие. Вводный инструктаж по технике безопасности | 2 | Знакомство с задачами обучения в 7 классе, с планом работы на год.Продолжение формирования представлений о профессии столяр.Повторение правила техники безопасности. Умение организовать рабочее место | Повторяют правила поведения в мастерской, умеют организовать рабочее место с помощью учителя | Знакомятся с задачами обучения в 7 классе, с планом работы на год.Расширяют представление о профессии столяр.Организуют рабочее место |
| 3-6 | Фугование | 4 | Знакомство с фугованием: назначение, сравнение со строганием рубанком, приемы работы. Знакомство с правилами безопасной работы при фуговании | Знакомятся с фугованием: назначение, сравнение со строганием рубанком, приемы работы. Знакомятся с правилами безопасной работы при фуговании | Знакомятся с фугованием: назначение, сравнение со строганием рубанком, приемы работы. Знакомятся с правилами безопасной работы при фуговании |
| 7-10 | Инструменты для фугования | 4 | Знакомство с устройством фуганка и полуфуганка. Знакомство с двойным ножом: назначение, требование к заточке. Разборка и сборка полуфуганка. Подготовка полуфуганка к работе | Знакомятся с устройством фуганка и полуфуганка. Разбирают и собирают полуфуганок с помощью учителя. Готовят полуфуганок к работе с помощью учителя | Знакомятся с устройством фуганка и полуфуганка. Знакомятся с двойным ножом: назначение, требование к заточке. Разбирают и собирают полуфуганок. Готовят полуфуганок к работе |
| 11-14 | Фугование деталей щитового изделия | 4 | Знакомство с техническими требованиями к точности выполнения деталей щитового изделия. Фугование кромок делянок | Знакомятся с техническими требованиями к точности выполнения деталей щитового изделия. Фугуют кромки делянок с помощью учителя | Знакомятся с техническими требованиями к точности выполнения деталей щитового изделия. Фугуют кромки делянок |
| 15-18 | Сборка щитового изделия. Тест  | 4 | Знакомство с техническими требованиями к точности выполнения щитового изделияСклеивание щита в приспособлении. Строгание лицевой пласти щита. Заключительная проверка изделия | Склеивают щит в приспособлении с помощью учителя. Строгают лицевую пласть щита с помощью учителя | Знакомятся с техническими требованиями к точности выполнения щитового изделия. Склеивают щит в приспособлении. Строгают лицевую пласть щита. Заключительно проверяют изделие |
| **Хранение и сушка древесины-8 часов** |
| 19-22 | Хранение и сушка древесины | 4 | Знакомство со значением правильного хранения материала. Знакомство со способами хранения древесины.Знакомство с естественной и камерной сушкой | Знакомятся со значением правильного хранения материала. Знакомятся с естественной и камерной сушкой | Знакомятся со значением правильного хранения материала. Знакомятся со способами хранения древесины.Знакомятся с естественной и камерной сушкой |
| 23-26 | Складирование пиломатериалов | 4 | Знакомство с видами брака при сушке. Знакомство с правилами безопасности при укладывании материала в штабель и при его разборке.Укладывание материала в штабель | Знакомятся с видами брака при сушке. Выполняют правила безопасности при укладывании материала в штабель и при его разборке.Укладывают материал в штабель | Знакомятся с видами брака при сушке. Выполняют правила безопасности при укладывании материала в штабель и при его разборке.Укладывают материал в штабель |
| **Геометрическая резьба по дереву-20часов** |
| 27-28 | Резьба по дереву  | 2 | Повторение резьба по дереву: назначение, древесина, инструменты (косяк, нож), виды, правила безопасной работы | Повторяют резьбу по дереву: назначение, древесина, инструменты (косяк, нож), виды, правила безопасной работы | Повторяют резьбу по дереву: назначение, древесина, инструменты (косяк, нож), виды, правила безопасной работы |
| 29-30 | Геометрический орнамент | 2 | Повторение видов орнаментов, последовательность действий при вырезании треугольников.Составление геометрических рисунков в тетради | Повторяют виды орнаментов, последовательность действий при вырезании треугольников.Составляют геометрические рисунки в тетради с помощью учителя | Повторяют виды орнаментов, последовательность действий при вырезании треугольников.Составляют геометрические рисунки в тетради |
| 31-32 | Нанесение рисунка на поверхность изделия  | 2 | Повторение правил нанесения геометрического рисунка на поверхность оструганной заготовки.Повторение приемов составления геометрических узоров.Нанесение геометрического рисунка на поверхность заготовки | Повторяют правила нанесения геометрического рисунка на поверхность оструганной заготовки. Наносят геометрический рисунок на поверхность заготовки с помощью учителя | Повторяют правила нанесения геометрического рисунка на поверхность оструганной заготовки.Повторяют приемы составления геометрических узоров.Наносят геометрический рисунок на поверхность заготовки |
| 33-36 | Вырезание геометрического орнамента | 4 | Вырезание геометрического орнамента ножом или косяком. Повторение правил техники безопасности при резьбе.Знакомство с возможным браком при выполнении работы.Крепление заготовки (изделия). Вырезание узора  | Вырезают геометрический орнамент ножом или косяком. Повторяют правила техники безопасности при резьбе.Крепят заготовки (изделия). Вырезают узор с помощью учителя  | Вырезают геометрический орнамент ножом или косяком. Повторяют правила техники безопасности при резьбе.Знакомятся с возможным браком при выполнении работы.Крепят заготовки (изделия). Вырезают узор  |
| 37-38 | Планирование работы. Технический рисунок разделочных досок | 2 | Повторение правил построения чертежа и технического рисунка разделочных досок.Составление плана изготовления разделочных досок в коллективной беседе.Подбор и подготовка материала |  Составляют план изготовления разделочных досок в коллективной беседе.Подбирают и готовят материал с помощью учителя | Повторяют правила построения чертежа и технического рисунка разделочных досок.Составляют план изготовления разделочных досок в коллективной беседе.Подбирают и готовят материал |
| 39-42 | Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам | 4 | Повторение правил подготовки рубанка и шерхебеля к работе.Строгание заготовок по заданным размерам.Повторение размеров припусков на обработку. Выпиливание заготовок по заданным размерам.Повторение правил применения шлифовальной шкурки.Шлифование заготовок |  Строгают заготовки по заданным размерам с помощью учителя.Повторяют размеры припусков на обработку. Выпиливают заготовки по заданным размерам.Шлифуют заготовки с помощью учителя | Повторяют правила подготовки рубанка и шерхебеля к работе.Строгают заготовки по заданным размерам.Повторяют размеры припусков на обработку. Выпиливают заготовки по заданным размерам.Повторяют правила применения шлифовальной шкурки.Шлифуют заготовки |
| 43-50 | Вырезание геометрического орнамента | 8 | Вырезание геометрического орнамента ножом или косяком. Повторение правил техники безопасности при резьбе.Повторение видов возможного брака при выполнении работы.Крепление заготовки (изделия). Вырезание узора | Вырезают геометрический орнамент ножом или косяком. Повторяют правила техники безопасности при резьбе.Крепят заготовки (изделия). Вырезают узор с помощью учителя | Вырезают геометрический орнамент ножом или косяком. Повторяют правила техники безопасности при резьбе.Повторяют виды возможного брака при выполнении работы.Крепят заготовки (изделия). Вырезают узор |
| 51-52 | Отделка изделий. Тест  | 2 | Повторение правил безопасной работы при работе с анилиновыми красителями и лаками.Отделка изделий морилкой, анилиновыми красителями, лакированием | Повторяют правила безопасной работы при работе с анилиновыми красителями и лаками.Отделывают изделия морилкой, анилиновыми красителями, лакированием с помощью учителя | Повторяют правила безопасной работы при работе с анилиновыми красителями и лаками.Отделывают изделия морилкой, анилиновыми красителями, лакированием |
| **Угловое концевое соединение на шип с полупотемком несквозной УК-4- 52 часа** |
| 53-54 | Понятие шероховатость обработанной поверхности детали | 2 | Знакомство с понятием шероховатости обработанной детали: виды, причины, устранение.Обработка детали для снижения шероховатости | Знакомятся с понятием шероховатости обработанной детали: виды, причины, устранение.Обрабатывают детали для снижения шероховатости с помощью учителя | Знакомятся с понятием шероховатости обработанной детали: виды, причины, устранение.Обрабатывают детали для снижения шероховатости |
| 55-58 | Шерхебель | 4 | Знакомство с шерхебелем: назначение, устройство, особенности заточки ножа, правила безопасной работы. Знакомство с последовательностью строгания шерхебелем и рубанком. Строгание шерхебелем и рубанком | Знакомятся с шерхебелем: назначение, устройство, правила безопасной работы. Знакомятся с последовательностью строгания шерхебелем и рубанком. Строгают шерхебелем и рубанком с помощью учителя | Знакомятся с шерхебелем: назначение, устройство, особенности заточки ножа, правила безопасной работы. Знакомятся с последовательностью строгания шерхебелем и рубанком. Строгают шерхебелем и рубанком |
| 59-62 | Шиповая пила | 4 | Знакомство с зависимость чистоты пропила от величины и развода зуба пильного полотна. Знакомство с шириной пропила.Пиление шиповой пилой.Определение ширины пропила | Знакомятся с зависимость чистоты пропила от величины и развода зуба пильного полотна. Пилят шиповой пилой.Определяют ширину пропила с помощью учителя | Знакомятся с зависимость чистоты пропила от величины и развода зуба пильного полотна. Знакомятся с шириной пропила.Пилят шиповой пилой.Определяют ширину пропила |
|  | Соединение УК-4 | 4 | Знакомство с соединением УК-4: применение, конструктивные особенности. Знакомство с чертежом детали в прямоугольных проекциях: главный вид, вид сверху, вид слева. Анализ чертежа соединения.Черчение соединения УК-4 в тетради | Знакомятся с соединением УК-4: применение, конструктивные особенности. Знакомятся с чертежом детали в прямоугольных проекциях: главный вид, вид сверху, вид слева. Чертят соединения УК-4 в тетради с помощью учителя | Знакомятся с соединением УК-4: применение, конструктивные особенности. Знакомятся с чертежом детали в прямоугольных проекциях: главный вид, вид сверху, вид слева. Анализируют чертеж соединения.Чертят соединения УК-4 в тетради |
| 63-68 | Выполнение соединения УК-4 | 6 | Знакомство с последовательностью соединения УК-4.Разметка соединения УК-4. Долбление глухого гнезда. Изготовление шипа. Спиливание шипа на полупотемок. Сборка соединения на клей | Знакомятся с последовательностью соединения УК-4.Размечают соединение УК-4 с помощью учителя. Долбят глухое гнездо. Изготавливают шип. Спиливают шип на полупотемок. Собирают соединение на клей с помощью учителя | Знакомятся с последовательностью соединения УК-4.Размечают соединение УК-4. Долбят глухое гнездо. Изготавливают шип. Спиливают шип на полупотемок. Собирают соединение на клей |
| 69-70 | Планирование работы. Технический рисунок табуретки | 2 | Повторение правил построения чертежа и технического рисунка табуретки.Составление плана изготовления табуретки в коллективной беседе.Подбор и подготовка материала | Составляют план изготовления табуретки в коллективной беседе.Подбирают и готовят материал с помощью учителя | Повторяют правила построения чертежа и технического рисунка табуретки.Составляют план изготовления табуретки в коллективной беседе.Подбирают и готовят материал |
| 71-76 | Выстругивание заготовок табуретки по заданным размерам | 6 | Повторение правил подготовки рубанка и шерхебеля к работе.Строгание заготовок по заданным размерам.Повторение размеров припусков на обработку. Выпиливание заготовок по заданным размерам.Повторение правил применения шлифовальной шкурки.Шлифование заготовок | Строгают заготовки по заданным размерам с помощью учителя.Выпиливают заготовки по заданным размерам с помощью учителя.Повторяют правила применения шлифовальной шкурки.Шлифуют заготовки | Повторяют правила подготовки рубанка и шерхебеля к работе.Строгают заготовки по заданным размерам.Повторяют размеры припусков на обработку. Выпиливают заготовки по заданным размерам.Повторяют правила применения шлифовальной шкурки.Шлифуют заготовки |
| 77-84 | Выполнение соединения УК-4 на ножках, проножках и царгах табуретки | 8 | Повторение последовательности соединения УК-4.Разметка соединения УК-4.Долбление глухих гнезд. Изготовление шипов. Спиливание шипов на полупотемок. Сборка соединения | Повторяют последовательность соединения УК-4.Размечают соединения УК-4 с помощью учителя. Долбят глухие гнезда. Изготавливают шипы. Спиливают шипы на полупотемок. Собирают соединения с помощью учителя | Повторяют последовательность соединения УК-4.Размечают соединения УК-4. Долбят глухие гнезда. Изготавливают шипы. Спиливают шипы на полупотемок. Собирают соединения |
| 85-90 | Обработка ножек | 6 | Разметка и строгание ножек с нижней, внутренней сторон | Размечают и выстрагивают ножки с нижней, внутренней сторон с помощью учителя | Размечают и выстрагивают ножки с нижней, внутренней сторон |
| 91-92 | Сборка корпуса табуретки | 2 | Знакомство с особенностями сборки корпуса табуретки.Сборка корпуса табуретки со строгим соблюдением контроля прямоугольности | Собирают корпус табуретки со строгим соблюдением контроля прямоугольности с помощью учителя | Знакомятся с особенностями сборки корпуса табуретки.Собирают корпус табуретки со строгим соблюдением контроля прямоугольности |
| 93-96 | Изготовление крышки табуретки | 4 | Знакомство с техническими требованиями к точности выполнения крышки табуретки. Склеивание щита в приспособлении. Строгание лицевой пласти щита | Знакомятся с техническими требованиями к точности выполнения крышки табуретки. Склеивают щит в приспособлении с помощью учителя. Строгают лицевую пласть щита с помощью учителя | Знакомятся с техническими требованиями к точности выполнения крышки табуретки. Склеивают щит в приспособлении. Строгают лицевую пласть щита |
| 97-98 | Сборка изделия. Окончательная отделка изделия | 2 | Знакомство с особенностями сборки табуретки.Повторение правил отделки изделия шлифовальной шкуркой.Отделка изделия наждачной бумагой. Повторение правил техники безопасности при работе с лаком.Отделка лаком.Анализ выполненной работы | Повторяют правила отделки изделия шлифовальной шкуркой.Отделывают изделия наждачной бумагой с помощью учителя. Повторяют правила техники безопасности при работе с лаком.Отделывают лаком | Знакомятся с особенностями сборки табуретки.Повторяют правила отделки изделия шлифовальной шкуркой.Отделывают изделия наждачной бумагой. Повторяют правила техники безопасности при работе с лаком.Отделывают лаком.Анализируют выполненную работу |
| 99-102 | Контрольная работа. Выполнение соединения УС-4. Тест  | 4 | Анализ объекта труда. Повторение последовательности изготовления изделия. Технологические требования к качеству операции.Выполнение соединения УС-4Анализ выполненной работы | Повторяют последовательность изготовления изделия. Выполняют соединение УС-4 | Анализируют объект труда. Повторяют последовательность изготовления изделия. Соблюдают технологические требования к качеству операции.Выполняют соединение УС-4.Анализируют выполненную работу |
| **Непрозрачная отделка столярного изделия-8часов** |
| 103-106 | Отделка столярного изделия | 4 | Знакомство с назначением непрозрачной отделки. Знакомство с отделкой клеевой, масляной и эмалевой красками. Знакомство с основными свойствами этих красок.Отделка учебного бруска непрозрачной отделкой | Знакомятся с назначением непрозрачной отделки. Знакомятся с отделкой клеевой, масляной и эмалевой красками. Отделывают учебный брусок непрозрачной отделкой с помощью учителя | Знакомятся с назначением непрозрачной отделки. Знакомятся с отделкой клеевой, масляной и эмалевой красками. Знакомятся с основными свойствами этих красок.Отделывают учебный брусок непрозрачной отделкой |
| 107-110 | Шпатлевка | 4 | Знакомство со шпатлеванием углублений, трещин, торцов. Знакомство с сушкой и зачисткой шлифовальной шкуркой. Знакомство с отделкой олифой. Повторение правила безопасной работы при окраске.Шпатлевание углублений, трещин, торцов. | Знакомятся со шпатлеванием углублений, трещин, торцов. Знакомятся с сушкой и зачисткой шлифовальной шкуркой. Повторяют правила безопасной работы при окраске.Шпатлюют углубления, трещины, торцы с помощью учителя | Знакомятся со шпатлеванием углублений, трещин, торцов. Знакомятся с сушкой и зачисткой шлифовальной шкуркой. Знакомятся с отделкой олифой. Повторяют правила безопасной работы при окраске.Шпатлюют углубления, трещины, торцы |
| **Токарные работы-16часов** |
| 111-114 | Токарный станок по дереву | 4 | Знакомство с токарным станком: устройство основных частей, название и назначение, правила безопасной работы.Показ и называние основных деталей токарного станка | Знакомятся с токарным станком: устройство основных частей, название и назначение, правила безопасной работы.Показывают и называют основные детали токарного станка | Знакомятся с токарным станком: устройство основных частей, название и назначение, правила безопасной работы.Показывают и называют основные детали токарного станка |
| 115-118 | Токарные резцы для черновой обточки и чистового точения | 4 | Знакомство с устройством, применением, правилами безопасного обращения токарных резцов. Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки | Знакомятся с устройством, применением, правилами безопасного обращения токарных резцов. Организуют рабочее место. Предварительно обрабатывают заготовки с помощью учителя | Знакомятся с устройством, применением, правилами безопасного обращения токарных резцов. Организуют рабочее место. Предварительно обрабатывают заготовки |
| 119-122 | Кронциркуль (штангенциркуль)  | 4 | Знакомство с кронциркулем: назначение, применение. Крепление заготовки в центрах и в заколотку.Определение диаметра круглых деталей штангенциркулем и запись в тетради | Знакомятся с кронциркулем: назначение, применение. Крепят заготовки в центрах и в заколотку.Определяют диаметр круглых деталей штангенциркулем с помощью учителя и записывают в тетради  | Знакомятся с кронциркулем: назначение, применение. Крепят заготовки в центрах и в заколотку.Определяют диаметр круглых деталей штангенциркулем и записывают в тетради |
| 123-126 | Работа на токарном станке | 4 | Знакомство с основными правилами электробезопасности.Черновая и чистовая обработка цилиндра. Шлифование шкуркой в прихвате. Отрезание изделия резцом | Знакомятся с основными правилами электробезопасности.Производят черновую и чистовую обработку цилиндра. Шлифуют шкуркой в прихвате. Отрезают изделие резцом с помощью учителя | Знакомятся с основными правилами электробезопасности.Производят черновую и чистовую обработку цилиндра. Шлифуют шкуркой в прихвате. Отрезают изделие резцом |
| **Обработка деталей из древесины твердых пород. Изготовление ручки для молотка-20 часов** |
| 127-128 | Лиственные твердые породы дерева | 2 | Повторение видов лиственных и хвойных пород древесины.Повторение видов твердых лиственных пород: береза, дуб, бук, рябина, вяз, клен, ясень.Определение вида древесины по листьям | Повторяют виды лиственных и хвойных пород древесины.Повторяют виды твердых лиственных пород: береза, дуб, бук, рябина, вяз, клен, ясень.Определяют вид древесины по листьям с помощью учителя | Повторяют виды лиственных и хвойных пород древесины.Повторяют виды твердых лиственных пород: береза, дуб, бук, рябина, вяз, клен, ясень.Определяют вид древесины по листьям |
| 129-132 | Технические характеристики каждой породы | 4 | Знакомство с техническими характеристиками каждой породы: твердость, прочность, обрабатываемость режущим инструментом. Определение вида породы древесина по цвету, текстуре | Знакомятся с техническими характеристиками каждой породы: твердость, прочность, обрабатываемость режущим инструментом. Определяют вид породы древесина по цвету, текстуре с помощью учителя | Знакомятся с техническими характеристиками каждой породы: твердость, прочность, обрабатываемость режущим инструментом. Определяют вид породы древесина по цвету, текстуре |
| 133-136 | Резец столярного инструмента | 4 | Повторение видов резцов столярных инструментов.Знакомство с видами стали (качество).Знакомство с углом заточки резцов столярных инструментов. Заточка столярных инструментов | Повторяют виды резцов столярных инструментов.Знакомятся с углом заточки резцов столярных инструментов. Затачивают столярные инструменты с помощью учителя | Повторяют виды резцов столярных инструментов.Знакомятся с видами стали (качество).Знакомятся с углом заточки резцов столярных инструментов. Затачивают столярные инструменты |
| 137-138 | Планирование работы. Технический рисунок ручки для молотка | 2 | Знакомство с требованиями к материалу для ручки инструменты.Повторение правил построения чертежа и технического рисунка.Составление плана изготовления ручки для молотка в коллективной беседе.Подбор и подготовка материала | Знакомятся с требованиями к материалу для ручки инструменты.Составляют план изготовления ручки для молотка в коллективной беседе.Подбирают и готовят материал с помощью учителя | Знакомятся с требованиями к материалу для ручки инструменты.Повторяют правила построения чертежа и технического рисунка.Составляют план изготовления ручки для молотка в коллективной беседе.Подбирают и готовят материал |
| 139-142 | Выстругивание заготовки ручки для молотка по заданным размерам | 4 | Повторение правил подготовки рубанка и шерхебеля к работе.Строгание заготовок по заданным размерам.Повторение размеров припусков на обработку. Выпиливание заготовок по заданным размерам.Повторение правил применения шлифовальной шкурки.Шлифование заготовок | Строгают заготовки по заданным размерам.Выпиливают заготовки по заданным размерам с помощью учителя.Повторяют правила применения шлифовальной шкурки.Шлифуют заготовки с помощью учителя | Повторяют правила подготовки рубанка и шерхебеля к работе.Строгают заготовки по заданным размерам.Повторяют размеры припусков на обработку. Выпиливают заготовки по заданным размерам.Повторяют правила применения шлифовальной шкурки.Шлифуют заготовки |
| 143-146 | Приемы насадки ручек стамесок, долот, молотков | 4 | Знакомство с приемами насадки ручек стамесок, долот, молотков.Насадка ручки молотка | Знакомятся с приемами насадки ручек стамесок, долот, молотков.Насаживают ручку молотка с помощью учителя | Знакомятся с приемами насадки ручек стамесок, долот, молотков.Насаживают ручку молотка |
| **Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-2. Изготовление рамки-18 часов** |
| 147-148 | Инструменты для строгания профильной поверхности.  | 2 | Знакомство с применением бруска с профильной поверхностью. Механическая обработка профильной поверхности | Знакомятся с применением бруска с профильной поверхностью. Проводят механическую обработку профильной поверхности с помощью учителя | Знакомятся с применением бруска с профильной поверхностью. Проводят механическую обработку профильной поверхности |
| 149-150 | Устройство и назначение зензубеля, фальцгобеля | 2 | Знакомство с правилами безопасной работы зензубелем и фальцгобелем.Разборка и сборка фальцгобеля, зензубеля | Знакомятся с правилами безопасной работы зензубелем и фальцгобелем.Разбирают и собирают фальцгобель, зензубель с помощью учителя | Знакомятся с правилами безопасной работы зензубелем и фальцгобелем.Разбирают и собирают фальцгобель, зензубель |
| 151-154 | Выполнение соединения УК-2 | 4 | Знакомство с приемами разметки соединения деталей с профильными поверхностями.Разметка и строгание фальца фальцгобелем. Подчистка фальца зензубелем | Знакомятся с приемами разметки соединения деталей с профильными поверхностями.Размечают и строгают фальц фальцгобелем. Подчищают фальц зензубелем с помощью учителя | Знакомятся с приемами разметки соединения деталей с профильными поверхностями.Размечают и строгают фальц фальцгобелем. Подчищают фальц зензубелем |
| 155-156 | Планирование работы. Технический рисунок рамки | 2 | Повторение правил построения чертежа и технического рисунка.Составление плана изготовления рамки в коллективной беседе.Подбор и подготовка материала | Составляют план изготовления рамки в коллективной беседе.Подбирают и готовят материал с помощью учителя | Повторяют правила построения чертежа и технического рисунка.Составляют план изготовления рамки в коллективной беседе.Подбирают и готовят материал |
| 157-158 | Выстругивание заготовок рамки по заданным размерам | 2 | Повторение правил подготовки рубанка, шерхебеля и зензубеля к работе.Строгание заготовок по заданным размерам.Повторение размеров припусков на обработку. Выпиливание заготовок по заданным размерам | Строгают заготовки по заданным размерам с помощью учителя.Выпиливают заготовки по заданным размерам с помощью учителя | Повторяют правила подготовки рубанка, шерхебеля и зензубеля к работе.Строгают заготовки по заданным размерам.Повторяют размеры припусков на обработку. Выпиливают заготовки по заданным размерам |
| 159-162 | Выполнение соединения УК-2 | 4 | Повторение приемов разметки соединения деталей с профильными поверхностями.Разметка и строгание фальца фальцгобелем. Подчистка фальца зензубелем | Размечают и строгают фальц фальцгобелем с помощью учителя. Подчищают фальц зензубелем с помощью учителя | Повторяют приемы разметки соединения деталей с профильными поверхностями.Размечают и строгают фальц фальцгобелем. Подчищают фальц зензубелем |
| 163-164 | Сборка изделия. Окончательная отделка изделия | 2 | Знакомство с особенностями сборки рамки.Повторение правил отделки изделия шлифовальной шкуркой.Отделка изделия наждачной бумагой. Повторение правил техники безопасности при работе с лаком.Лакировка изделия.Анализ выполненной работы | Повторяют правила отделки изделия шлифовальной шкуркой.Отделывают изделия наждачной бумагой. Повторяют правила техники безопасности при работе с лаком.Лакируют изделие | Знакомятся с особенностями сборки рамки.Повторяют правила отделки изделия шлифовальной шкуркой.Отделывают изделия наждачной бумагой. Повторяют правила техники безопасности при работе с лаком.Лакируют изделие.Анализируют выполненную работу |
| **Круглые лесоматериалы-8 часов** |
| 165-168 | Бревна, кряжи, чураки.  | 4 | Знакомство с особенностями хранения круглых материалов. Знакомство со способами распиловки бревен. Знакомство со стойкость пород древесины к поражению насекомыми, грибами, гнилями, а также к растрескиванию.Заполнение таблицу в тетради | Знакомятся с особенностями хранения круглых материалов. Знакомятся со способами распиловки бревен. Знакомятся со стойкостью пород древесины к поражению насекомыми, грибами, гнилями, а также к растрескиванию.Заполняют таблицу в тетради с помощью учителя | Знакомятся с особенностями хранения круглых материалов. Знакомятся со способами распиловки бревен. Знакомятся со стойкостью пород древесины к поражению насекомыми, грибами, гнилями, а также к растрескиванию.Заполняют таблицу в тетради |
| 169-172 | Защита древесины от гниения с помощью химикатов. Тест  | 4 | Знакомство с видами средств защиты древесины от гниения.Знакомство с вредным воздействием средств для пропитки древесины на организм человека.Заполнение таблицы в тетради «Виды средств защиты древесины от гниения» | Знакомятся с видами средств защиты древесины от гниения.Знакомятся с вредным воздействием средств для пропитки древесины на организм человека.Заполняют таблицу в тетради «Виды средств защиты древесины от гниения» с помощью учителя | Знакомятся с видами средств защиты древесины от гниения.Знакомятся с вредным воздействием средств для пропитки древесины на организм человека.Заполняют таблицу в тетради «Виды средств защиты древесины от гниения» |
| **Угловые ящичные соединения УЯ-1 и УЯ-2-18 часов** |
| 173-174 | Угловое ящичное соединение | 2 | Знакомство с угловым ящичным соединением УЯ-1: особенности изготовления, область применения.Анализ чертежа соединения | Знакомятся с угловым ящичным соединением УЯ-1: особенности изготовления, область применения.Анализируют чертеж соединения с помощью учителя | Знакомятся с угловым ящичным соединением УЯ-1: особенности изготовления, область применения.Анализируют чертеж соединения |
| 175-176 |  Соединение на шип «ласточкин хвост» открытый УЯ-2 | 2 | Знакомство с угловым ящичным соединением УЯ-2.Знакомство с конструкцией, сходством и различием видов, применениемАнализ чертежа соединения | Знакомятся с угловым ящичным соединением УЯ-2.Знакомятся с конструкцией, сходством и различием видов, применениемАнализируют чертеж соединения с помощью учителя | Знакомятся с угловым ящичным соединением УЯ-2.Знакомятся с конструкцией, сходством и различием видов, применениемАнализируют чертеж соединения |
| 177-180 | Шпунтубель. Малка и транспортир | 4 | Знакомство с шпунтубелем:: устройство, применение, наладка. Знакомство с малкой и транспортиром: устройство, применение | Знакомятся с шпунтубелем:: устройство, применение, наладка. Знакомятся с малкой и транспортиром: устройством, применением | Знакомятся с шпунтубелем:: устройство, применение, наладка. Знакомятся с малкой и транспортиром: устройством, применением |
| 181-184 | Разметка шипов и проушин рейсмусом и угольником | 4 | Знакомство с приемами разметки шипов и проушин ящичных соединений. Установка малки по транспортиру. Разметка по малке или шаблону | Знакомятся с приемами разметки шипов и проушин ящичных соединений. Устанавливают малку по транспортиру с помощью учителя. Размечают по малке или шаблону с помощью учителя | Знакомятся с приемами разметки шипов и проушин ящичных соединений. Устанавливают малку по транспортиру. Размечают по малке или шаблону |
| 185-190 | Выполнение ящичных соединений | 6 | Знакомство с последовательностью выполнения ящичного соединения. Запиливание и долбление проушин, выполнение шипов. Вырубка паза по толщине фанеры шпунтубелем. Сборка «насухо» и склеивание ящичных соединений | Запиливают и долбят проушины, выполняют шипы. Вырубают пазы по толщине фанеры шпунтубелем. Собирают «насухо» и склеивают ящичные соединения с помощью учителя | Знакомятся с последовательностью выполнения ящичного соединения. Запиливают и долбят проушины, выполняют шипы. Вырубают пазы по толщине фанеры шпунтубелем. Собирают «насухо» и склеивают ящичные соединения |
| **Свойства древесины-4 часа** |
| 191-192 | Древесина  | 2 | Знакомство со свойствами древесины: внешний вид, запах, микроструктура, влажность, усушка и разбухание, плотность, электро- и теплопроводность. Составление таблицы свойств разных пород древесины в таблице  | Знакомятся со свойствами древесины: внешний вид, запах, микроструктура, влажность, усушка и разбухание, плотность, электро- и теплопроводность. Составляют таблицу свойств разных пород древесины в тетради с помощью учителя | Знакомятся со свойствами древесины: внешний вид, запах, микроструктура, влажность, усушка и разбухание, плотность, электро- и теплопроводность. Составляют таблицу свойств разных пород древесины в тетради  |
| 193-194 | Основные механические и технологические свойства древесины. | 2 | Знакомство с механическими свойствами древесины (прочность на сжатие с торца и пласти, растяжение, изгиб и сдвиг), технологические свойства (твердость, способность удерживать металлические крепления, износостойкость).Составление таблицы механических свойств разных пород древесины | Знакомятся с механическими свойствами древесины (прочность на сжатие с торца и пласти, растяжение, изгиб и сдвиг), технологические свойства (твердость, способность удерживать металлические крепления, износостойкость).Составляют таблицу в тетради механических свойств разных пород древесины с помощью учителя | Знакомятся с механическими свойствами древесины (прочность на сжатие с торца и пласти, растяжение, изгиб и сдвиг), технологические свойства (твердость, способность удерживать металлические крепления, износостойкость).Составляют таблицу в тетради механических свойств разных пород древесины |
| **Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки-16 часов** |
| 195-198 | Выпуклая и вогнутая поверхности  | 4 | Повторение понятий вогнутая и выпуклая поверхность.Знакомство с сопряжением поверхности разной формы. Повторение понятий: гнездо, паз, проушина, сквозное и несквозное отверстия | Повторяют понятия вогнутая и выпуклая поверхность.Повторяют понятия: гнездо, паз, проушина, сквозное и несквозное отверстия | Повторяют понятия вогнутая и выпуклая поверхность.Знакомятся с сопряжением поверхности разной формы. Повторяют понятия: гнездо, паз, проушина, сквозное и несквозное отверстия |
| 199202 | Сверло. Зенкеры простой и комбинированный  | 4 | Знакомство с видами сверл: пробочное бесцентровое, спиральное с центром и подрезателями, цилиндрическое спиральное с конической заточкой, устройство. Знакомство с правилами заточки спирального сверла.Заточка спирального сверла | Знакомятся с видами сверл: пробочное бесцентровое, спиральное с центром и подрезателями, цилиндрическое спиральное с конической заточкой, устройство. Знакомятся с правилами заточки сверла.Затачивают спиральное сверло с помощью учителя | Знакомятся с видами сверл: пробочное бесцентровое, спиральное с центром и подрезателями, цилиндрическое спиральное с конической заточкой, устройство. Знакомятся с правилами заточки сверла.Затачивают спиральное сверло |
| 203-205 | Обозначение радиусных кривых на чертеже | 4 | Повторение понятия радиус.Знакомство с соотношением радиуса и диаметра.Выполнение чертежей.Обозначение радиусных кривых на чертеже | Повторяют понятие радиус.Знакомятся с соотношением радиуса и диаметра.Выполняют чертежи с помощью учителя.Обозначают радиусные кривые на чертеже с помощью учителя | Повторяют понятие радиус.Знакомятся с соотношением радиуса и диаметра.Выполняют чертежи.Обозначают радиусные кривые на чертеже |